



ARCODE

**SYSTEME DE COMMANDE INTEGRE POUR LES
ASCENSEURS AVEC/SANS ENGRENAGE**

GUIDE D'INSTALLATION RAPIDE

Éditeur

Arkel Elektrik Elektronik San. ve Tic. A.Ş.
Eyüp Sultan Mah. Şah Cihan Cad. No :69 Sancaktepe/Istanbul 34885 TURKIYE
Tel : (+90 216) 540 03 10-11-12
Fax : (+90 216) 540 03 09
E-mail : info@arkel.com.tr
www.arkel.com.tr

Date d'établissement

10.2024

Version du document

V2.12

Ce document a été élaboré afin de servir aux clients d'Arkel comme un guide. La reproduction, transfert, distribution ou stockage d'une partie ou totalité des informations mentionnées dans ce document sous quelque forme que ce soit sans la permission écrite d'Arkel est interdite. Arkel se réserve le droit de faire des changements et améliorations sur un produit quelconque décrit dans ce document sans consentement préliminaire.

Arkel ne sera pas responsable des erreurs qui se trouvent dans ce guide ainsi que les dommages qu'ils peuvent engendrer.

SOMMAIRE

1. INSTALLATION MECANIQUE	4
2. CONNEXIONS MOTEUR	5
3. PREPARATIONS POUR AUTO-REGLAGE.....	6
4. AUTO-REGLAGE	9
5. PREPARATIONS POUR LE FONCTIONNEMENT NORMAL	10
6. APPRENTISSAGE DE GAINÉ & FONCTIONNEMENT D'ESSAI.....	11
7. REGLAGES DES APPELS DE CABINE & PALIER.....	13
Appels de cabine :	13
Appels de palier :	13
8. AUTRES REGLAGES.....	14
Réglages Mémoire Image LCD	14
Distance de Décélération	14
9. MISE A JOUR DE LOGICIEL.....	15
10. PERIPHERIQUES ARCODE.....	15
11. BOITES A BOUTONS DE CABINE	16
11.1. REGLAGES DES INTERRUPTEURS DIP ET CARTE DE COMMANDE CPC	16
11.2. REGLAGES DES INTERRUPTEURS DIP DE LA CARTE CPC-T	16
11.3. REGLAGES DE FX-CAN.....	17
11.4. REGLAGES DE LA CARTE IO-0210	17
11.5. REGLAGES MSP-16	18
11.6. REGLAGES MSP-32	18
12. SIGNIFICATION DES MESSAGES 7-SEGMENTS SUR ARCODE	19
13. NETTOYAGE DES ERREURS.....	19
14. NOUVELLES FONCTIONS APPORTEES AVEC EN81-20.....	20
15. CODES DES ERREURS –RAISONS PROBABLES ET SOLUTIONS	20

1. INSTALLATION MECANIQUE

Montez l'armoire de manoeuvre Arcode, la résistance de frein, s'il existe ; la batterie et l'ASI.

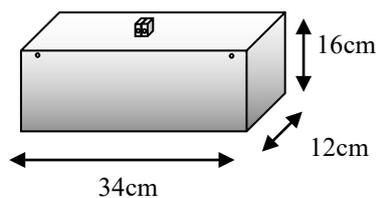
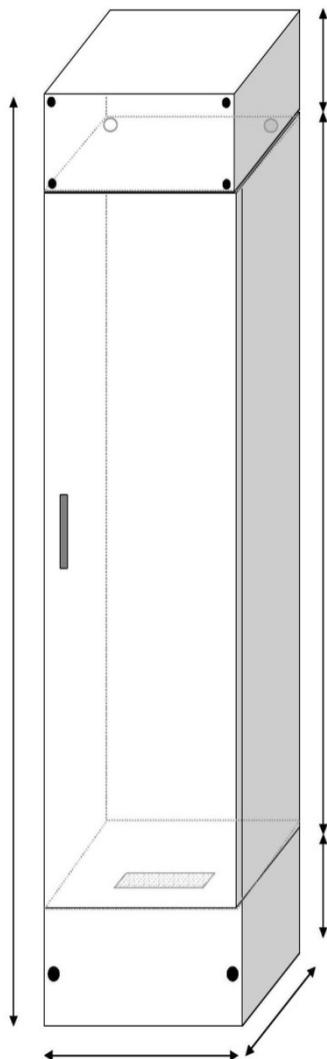


Figure-1 : Dimensions de la batterie (la batterie est nécessaire pour permettre de commander le moteur lors de l'évacuation en cas d'urgence)

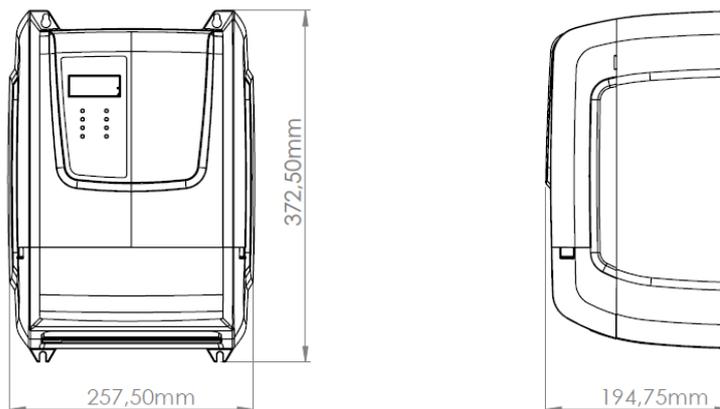
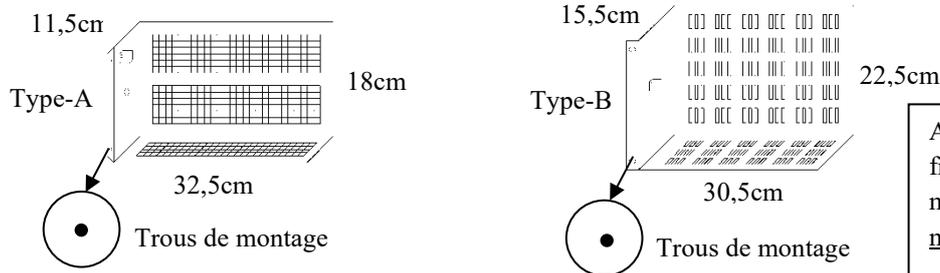


Figure-2b: Arcode

Figure-2a : Armoire de Manoeuvre Arcode (Les dimensions et le type de l'armoire de manoeuvre peuvent changer selon le type d'installation).

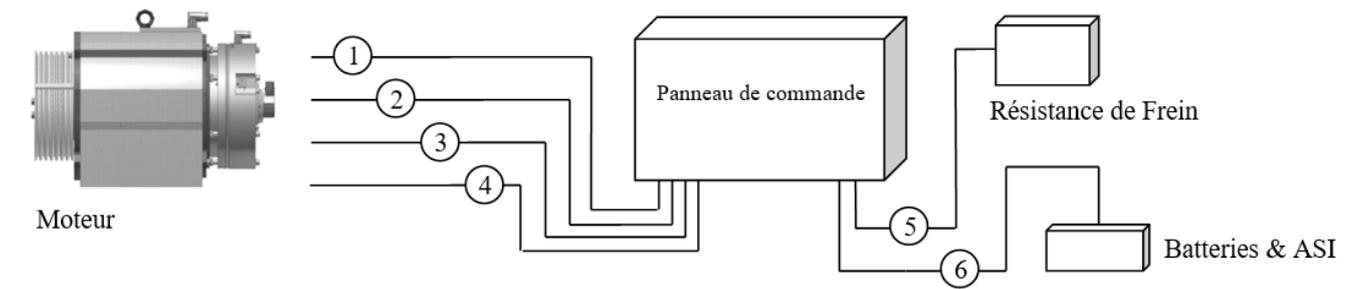


Avertissement : La résistance de frein doit être impérativement montée en horizontal ! Ne pas la monter sur l'armoire.

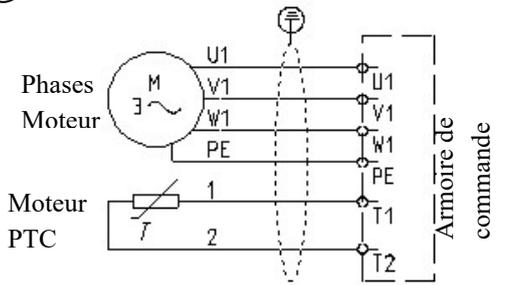
Figure-3 : Dimensions des résistances de frein de Type-A et Type-B

2. CONNEXIONS MOTEUR

Effectuez les connexions des phases du moteur & PTC moteur, freins & contacts déblocage frein, ventilateur et encodeur de moteur et résistance de frein et s'il existe aussi la batterie et ASI

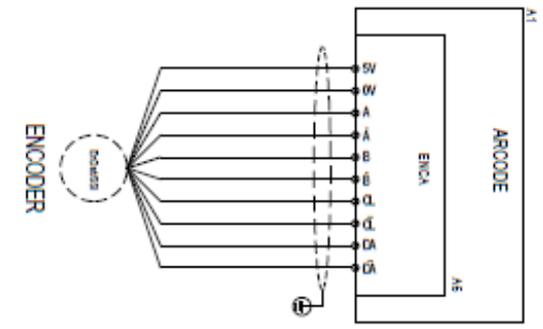


① : Connexions phases moteur & PTC moteur



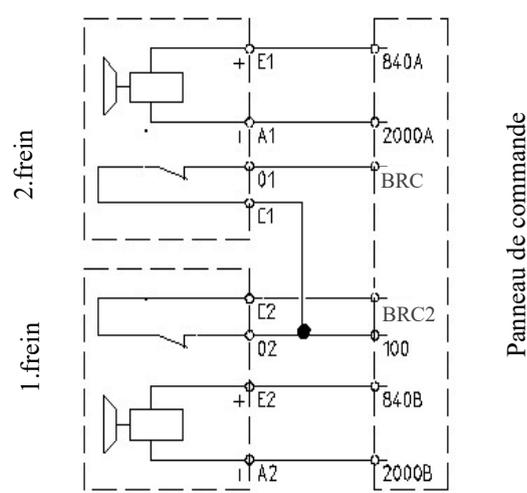
***Si le moteur n' a pas de thermostat, faites un pont entre T1 ET T2.

④ : Connexions encodeur



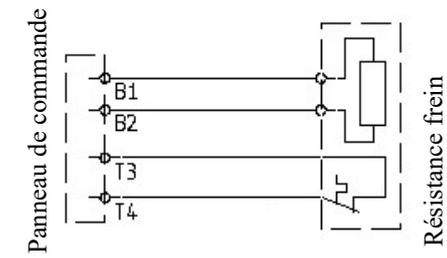
! Vous trouverez la connexion valable pour votre encodeur sur le schéma.

② Connexions frein & contact relachement de frein



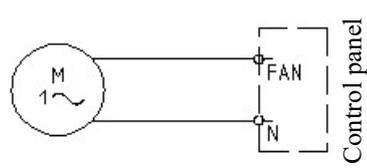
Panneau de commande

⑤ : Connexion résistance de frein



***S' il n y a pas de thermostat de la résistance de frein faire un pont entre T3-T4.

③ Connexions ventilateur



⑥ : Connexions batterie (Si nécessaire)

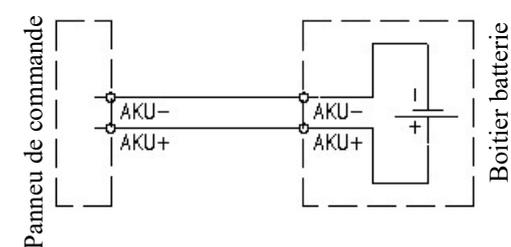


Figure-4 : Connexions du moteur, frein, ventilateur, encodeur, résistance de freinage et batterie

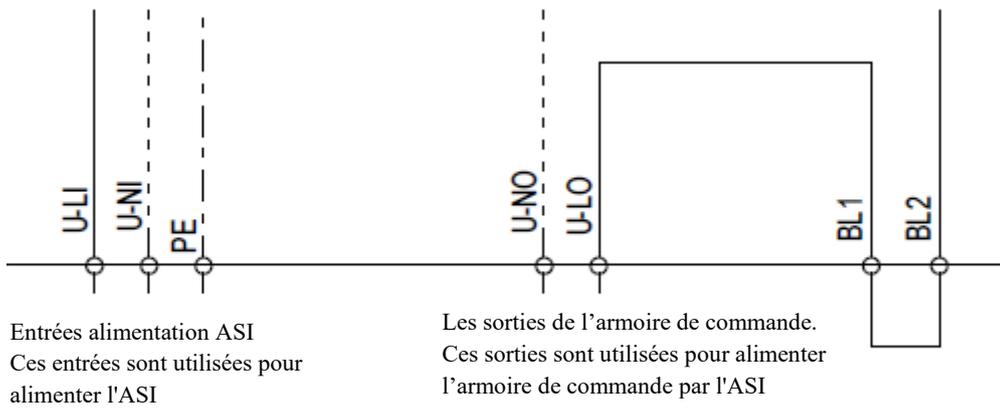


Figure-5 : Connexions ASI

*** Ne pas faire cette connexion Si un ASI est installé à l'intérieur de l'armoire de manœuvre.

*** S'il n'y a pas d'ASI, il faut faire le pontage pour les bornes U-LI avec U-LO et U-NI avec U-NO par des câbles appropriés. Autrement le panneau ne pourra pas recevoir d'énergie.

3. PREPARATIONS POUR AUTO-REGLAGE

Le processus de réglage automatique doit être effectué par Arcode avant de faire fonctionner l'ascenseur. Ainsi, Arcode peut apprendre les caractéristiques du moteur. Lors du réglage automatique, vu que l'ascenseur est commandé manuellement, il faut activer la commande de rappel. Pour les opérations de rappel, il faut effectuer les connexions suivantes :

- Connectez la tension de secteur de l'armoire de commande (L1, L2, L3, N, PE)
- Effectuez les pontages suivants pour le circuit de sécurité de l'armoire de commande.

Terminaux de l'armoire de commande

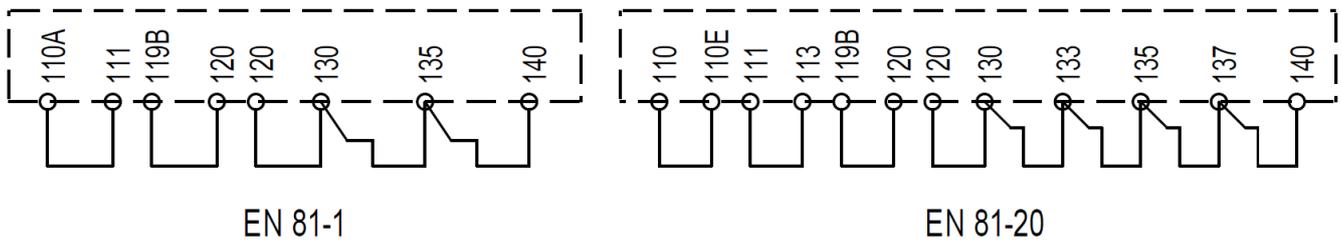


Figure-6 : Pontage de circuit de sécurité

- Effectuez les pontages pour les signaux des interrupteurs magnétiques inférieurs et supérieurs (817 et 818) à la borne 100 tel indiqué comme ci-dessous sur la carte KBK-12&13.

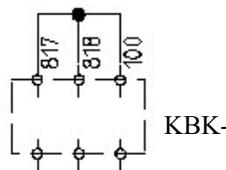
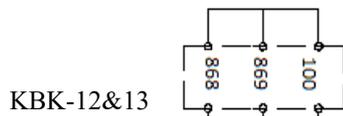


Figure-7a : Pontages pour les signaux des interrupteurs magnétiques inférieurs et supérieurs

- Effectuez les pontages des signaux d'inspection sur cabine (869) et cuvette (868) sur la carte KBK-12&13 tel indiqué ci-dessous.



Note : Si le contrôleur n'est pas EN81-20, il ne sera pas nécessaire d'effectuer le pontage entre (868) et 100.

Figure-7b : Pontage des signaux de révision sur cabine

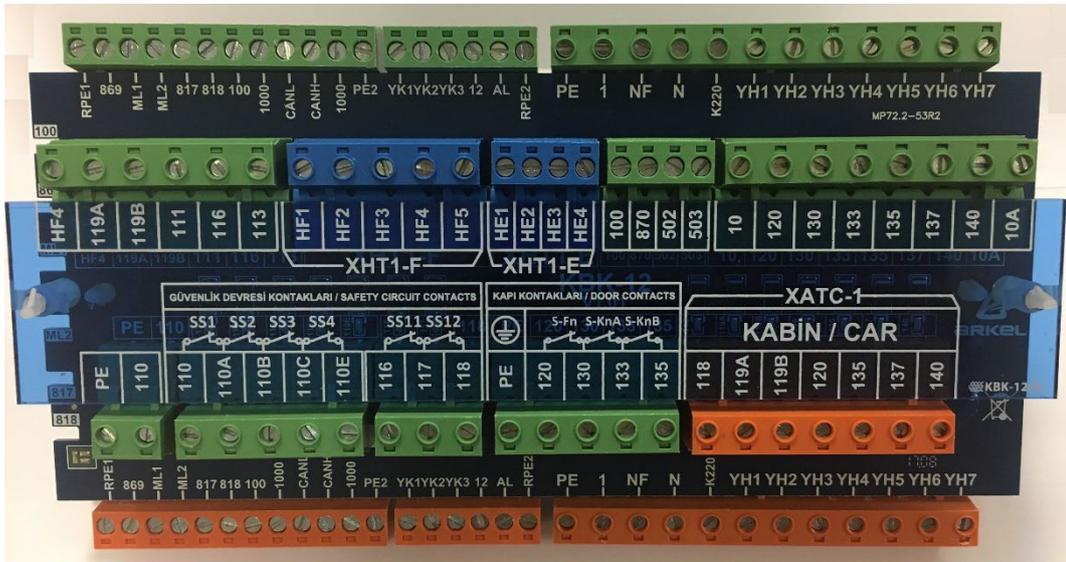


Figure-8a : Carte KBK12&13

- La carte KBK12&13 est utilisée pour effectuer toutes les connexions nécessaires de gaine. Toute l'alimentation et les entrées du circuit de sécurité se trouvant sur cette carte sont utilisées pour effectuer les connexions des entrées/sorties CANBus et autres connexions de la cabine. Si vous préférez les connexions précâblées, toutes les connexions des connecteurs sont signées avec des étiquettes sur des câbles pendants.



Figure-8b : Console de Paramétrage - AREM



Figure-8c: Terminal KXCBA

Le Console de Paramétrage AREM peut être connecté avec la ligne de CANBus située dans la gaine, la BAB de cabine, de palière ou l'armoire de commande. Il n'est pas possible de modifier les paramètres sans AREM. AREM fonctionnera automatiquement dès qu'il sera connecté avec la ligne CANBus. Vous pouvez effectuer la connexion sur KXCBA ou un point d'accès de CANBus. Lors de la première installation avec AREM, il faut faire mis à jour le logiciel Arcode. (Voir Mise à Jour de Logiciel). Activez le mode de fonctionnement manuel en tournant l'interrupteur tournant sur la boîtier de rappel en position « REV ». Dans ce cas, le moteur peut être déplacé par des boutons de rappel.

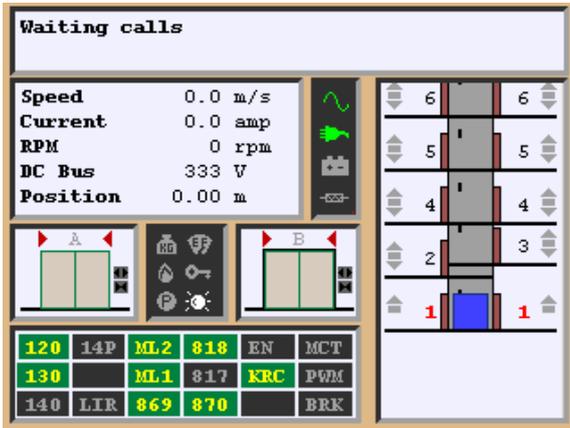


Figure-9a : Ecran d'Ouverture AREM

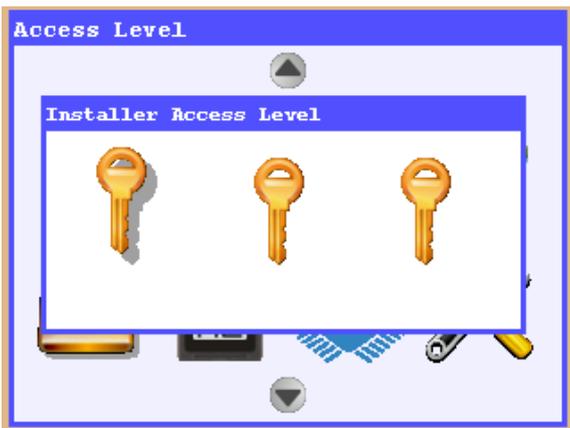


Figure-9b : Niveaux d'Accès

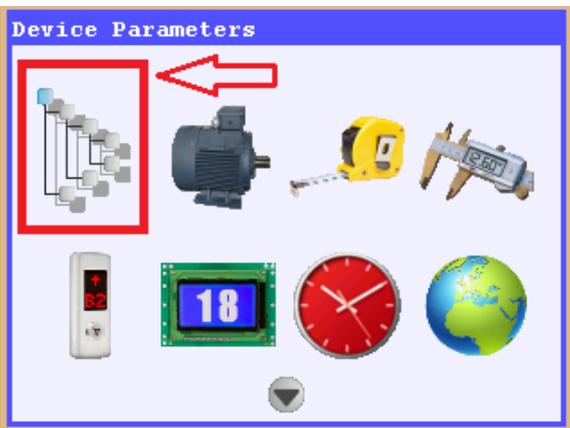


Figure-9c : Réglages “ Paramètres de l'Appareil ”

- Vérifier respectivement le "Nombre d'Etage", "Tension du Secteur".
- Choisir "Le Mode Fonctionnement" comme "Mode d'Installation". (D'après le standard EN81-20, si certaines entrées critiques définies sont connectées à un périphérique et si cette périphérique et le contrôleur principal ne peuvent pas communiquer, le système doit être arrêté (Er98). Lorsque ce paramètre est sélectionné comme « Mode d'installation », le système ne vérifiera pas les signaux critiques des positions et ne donnera pas d'erreur.)
- Entrer les données de la plaque du moteur sur l'écran lorsque vous verrez "Information de la Plaque Moteur".



Interrupteur Tournant

Figure-8d : Boîtier de Rappel

- Actionner l'interrupteur SMP après avoir ouvert tous les fusibles.
- Lorsque le système est activé, la figure 9a apparaît sur l'écran d'ouverture d'AREM.
- Pour entrer au menu, appuyer sur la touche "Tools" se trouvant sur AREM.
- Lorsque vous appuyez une seule fois sur la touche "Tools", apparaîtront sur l'écran les niveaux d'accès. Le système AREM 3 niveaux d'accès différents qui sont "Installateur", "Mainteneur" et "Invité". Le niveau d'accès le plus haut est "Installateur" et lors de la première installation du système le mot de passe est "000000" tous les niveaux d'accès. Appuyer sur la touche "Enter" pour entrer au menu
- Lorsque vous entrez au menu, utilisez les flèches de direction pour choisir "Paramètres de l'Appareil" et appuyer sur la touche Enter pour entrer au menu "Paramètres de l'Appareil".

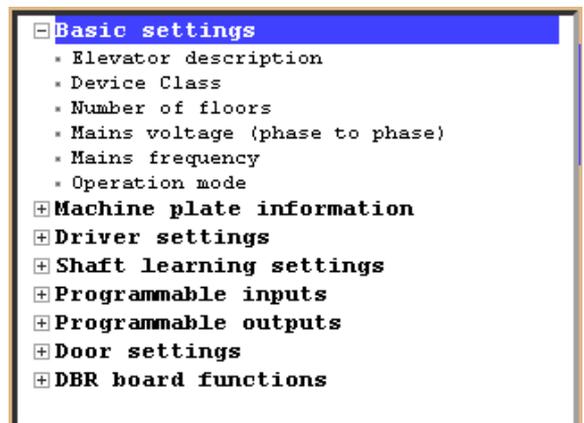


Figure-10a : “ Réglages de Fonctionnement ”

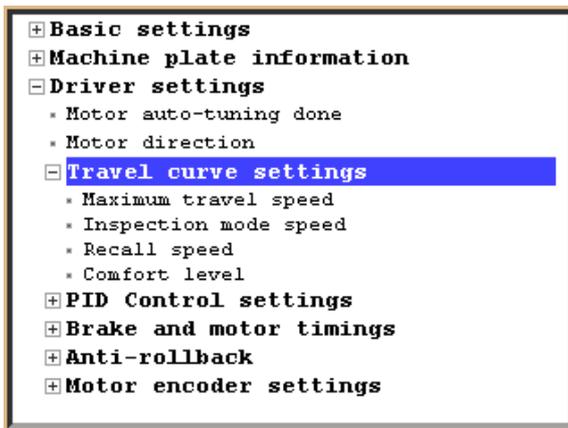


Figure-10b : “ Réglages de Courbe de Course ”

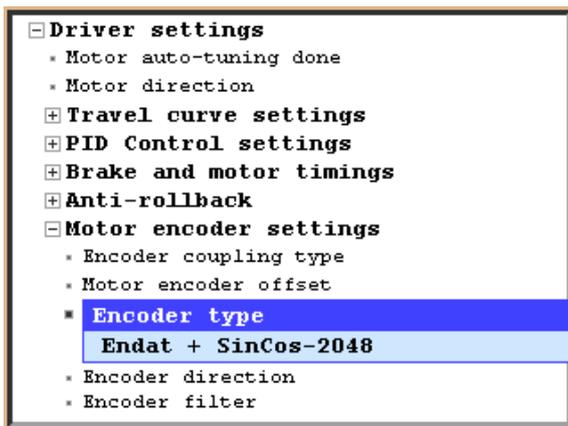


Figure-10c : “Réglages d'Encodeur Moteur”

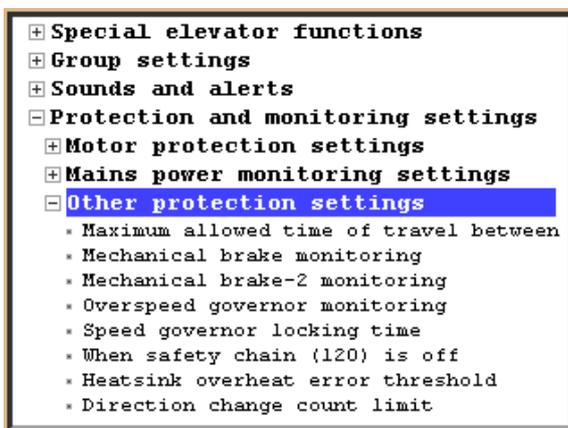


Figure-10d : “ Autres Réglages de Protection et Suivi du Frein Mécanique ”

- « Vitesse de déplacement maximale », « vitesse du mode d'inspection » et « vitesse de rappel » qui se trouvent dans « Paramètres de Courbe de Course » doivent être définis selon la vitesse du moteur.
- Pour une vitesse élevée, vous devez utiliser au maximum la vitesse nominale indiquée sur la plaque du moteur.

- En choisissant le paramètre "Type Encodeur" qui se trouve sous le paramètre " Paramètres de l'Encodeur Moteur ", vous pouvez choisir le type d'encodeur qui se trouve sur le moteur.

- Si le moteur n'a pas de micro-interrupteurs de frein/freins ou ne sont pas connectés, en venant au paramètre "Autres Réglages de Protection" se trouvant sous le paramètre "Réglages de Protection et Suivi", il faut choisir “Suivi de Frein Mécanique Moteur” et “Suivi de Frein Mécanique-2” en position "Fermée".

4. AUTO-REGLAGE

- Après avoir terminé les étapes ci-dessus, sortir en appuyant sur la touche ESC. Lorsque vous appuyez sur la touche ESC, vous verrez apparaître le message “Voulez-vous sauvegarder les changements effectués ?” Choisir "Oui" pour retourner au menu principal.
- Arcode est capable d'effectuer le réglage automatique avec ou sans câble de traction. Pour cela, il faudra choisir l'emblème “Autoréglage” et appuyer sur la touche Enter.



Figure-11a: Ecran Autoréglage

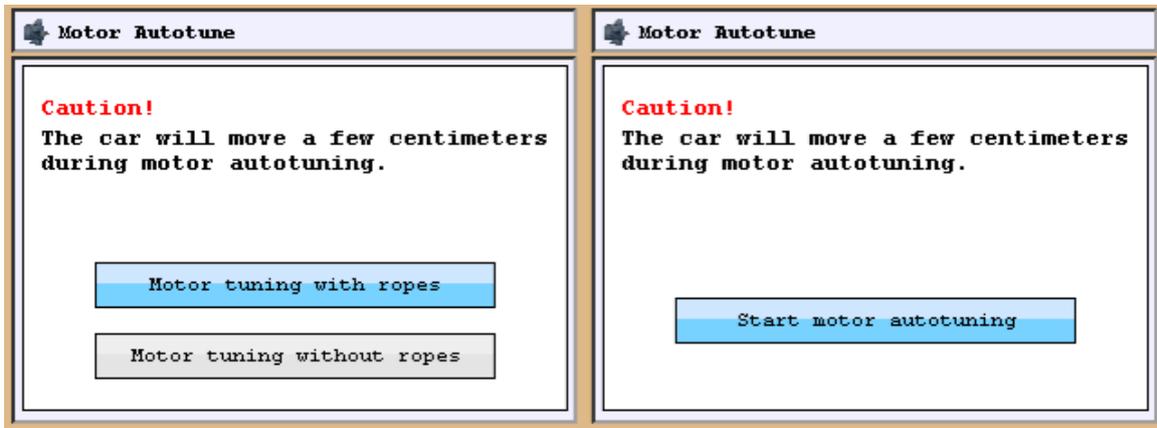


Figure-11b : Autoréglage pour moteur synchrone

Figure-11c: Autoréglage pour moteur asynchrone

- Lorsque vous appuyez sur la touche Enter, vous verrez apparaître l'écran de la figure-11b pour les moteurs synchrones. Pour les moteurs asynchrones, vous verrez apparaître l'écran de la figure 11-c vu qu'il n'y a qu'un seul type d'autoréglage. Appuyez encore une fois sur la touche enter puis vous verrez apparaître le message suivant "Tournez l'interrupteur tournant de rappel au mode révision"
- Mettre à la position « revision » le boîtier de rappel se trouvant dans l'armoire de manoeuvre. Continuer à appuyer sur les touches d'appel jusqu'à ce vous verrez le message suivant "Autoréglage terminé".
- Lorsque le réglage automatique finira, essayez de faire déplacer un peu l'ascenseur en mode révision.
- Attention : Arcode ne fait commencer le processus de réglage automatique qu'avec le boîtier de rappel (se trouvant dans l'armoire de manoeuvre). Si vous voulez effectuer le réglage automatique avec la boîte de révision (au dessus de la cabine), Arcode n'initiera pas le processus d'autoréglage.
- Si le moteur tourne en sens inverse lorsque vous appuyez sur les touches d'appel haut et bas, en venant au paramètre "Réglages pilote" se trouvant sous les "Paramètres de l'appareil, vous devez changer le paramètre "sens du moteur". Si le sens des aiguilles d'une montre est sélectionné, il faudra choisir l'inverse.
- Si l'ascenseur déplace au sens correct lors de la révision, vous pouvez passer aux étapes suivantes.
- Retirer le pontage effectué aux bornes 110-140 du circuit de sécurité (Voir Figure-6).
- Retirer le pontage effectué aux bornes 817 et 818. (Voir Figure-7a).

5. PREPARATIONS POUR LE FONCTIONNEMENT NORMAL

- Effectuer l'installation et le montage des autres éléments mécaniques de l'ascenseur.
- Effectuer les connexions de la boîte de révision, de la boîte d'inspection de cuvette et des contacts du circuit de sécurité.
- Placer l'interrupteur magnétique SKSR1 de manière à voir un seul côté du guide. Connecter les bornes de l'interrupteur magnétique SKSR1 aux bornes 100 et 817. Placer les aimants circulaires nécessaires pour l'interrupteur magnétique tel indiqué sur le schéma ci-dessous de manière à respecter la distance indiquée dans le paramètre "Apprentissage Gaine" d'AREM.

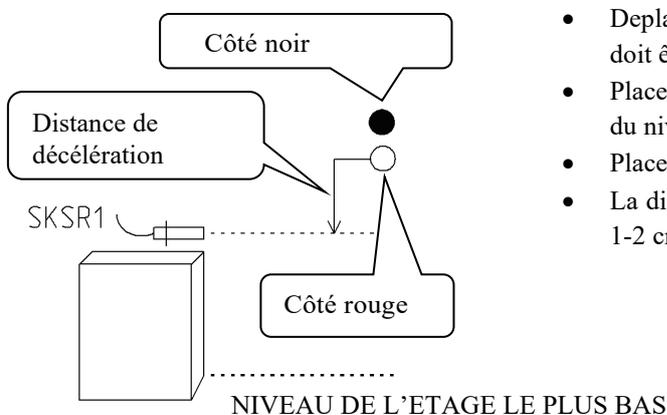
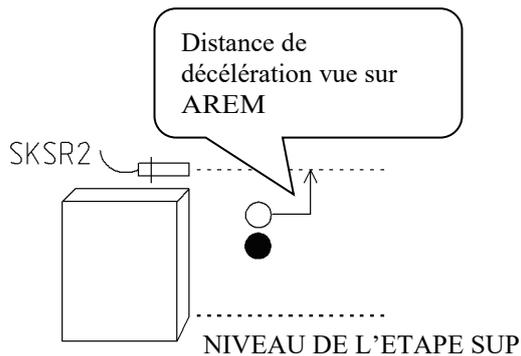


Figure-12 : Installation des aimants pour l'interrupteur magnétique SKSR1

- Déplacer la cabine à l'étage le plus bas. Le seuil de la cabine doit être au niveau de l'étage le plus bas.
- Placer l'aimant rouge au dessus de la distance de décélération du niveau de l'interrupteur magnétique SKSR1.
- Placer l'aimant noir juste un peu au dessus de l'aimant rouge.
- La distance des aimants à l'interrupteur magnétique doit être 1-2 cm.

- Placer l'interrupteur magnétique (SKSR2) pour décélération lente de manière à voir un seul côté du guide. Connecter les bornes de l'interrupteur magnétique (SKSR2) aux bornes 100 et 818 trouvant sur la carte IBC-S. Placer les aimants circulaires nécessaires à l'interrupteur magnétique pour décélération lente en position supérieure tel indiqué ci-dessus.



- Déplacer la cabine à l'étage le plus haut. Le seuil de la cabine doit être au niveau du dernier étage.
- Placer les aimants rouges en bas de l'interrupteur magnétique SKSR2 à la distance de décélération lente.
- Placer l'aimant noir juste un peu en bas de l'aimant rouge.
- La distance des aimants à l'interrupteur magnétique doit être 1-2 cm.

Figure-13 : Installation des aimants pour l'interrupteur magnétique SKSR2

- Effectuer l'installation d'aimants à barres pour les interrupteurs de zone de porte SML1 et SML2. Les câbles des interrupteurs magnétiques doivent être connectés aux bornes ML1-ML0-1000 et ML2-ML0-1000 sur la carte IBC-S respectivement.

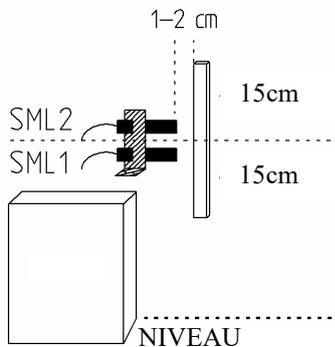


Figure-14 : Installation des aimants pour l'interrupteur magnétique de la zone de sécurités porte SML1-SML2

- Déplacer la cabine à l'étage le plus bas.
- Le seuil de la cabine doit être au niveau de l'étage le plus bas.
- Dans ce cas, le point central des interrupteurs magnétiques doit venir juste au milieu des aimants en bande qui sont placés à 1-2 cm face aux interrupteurs magnétiques.
- Fixer les aimants à **l'aide de colle ou de vis**.
- Effectuer cette opération pour les autres arrêts.
- Si le moteur a des micro-contacteurs de frein/freins, les connecter aux entrées BRM et BRM2. (Voir figure 4-2). En venant au paramètre "Suivi de frein mécanique moteur" et " Suivi de frein mécanique moteur-2" se trouvant sous le paramètre "Autres réglages de protection" en position "Ouvverte".
- De même, régler le paramètre "mode de fonctionnement" se trouvant sous le paramètre "Réglages de base" en "mode de fonctionnement normal"**

6. APPRENTISSAGE DE GAINÉ & FONCTIONNEMENT D'ESSAI

Avant de passer au fonctionnement normal pour percevoir la position de la cabine et données d'étage, le système de contrôle intégré doit apprendre une fois la gainé. C'est pour cette raison que, tel indiqué précédemment, il faut vérifier les connexions de l'encodeur et l'emplacement des aimants et interrupteur magnétique selon le système encodeur : Après avoir effectué les contrôles, il faudra réaliser le processus d'apprentissage de gainé tel indiqué ci-dessous :

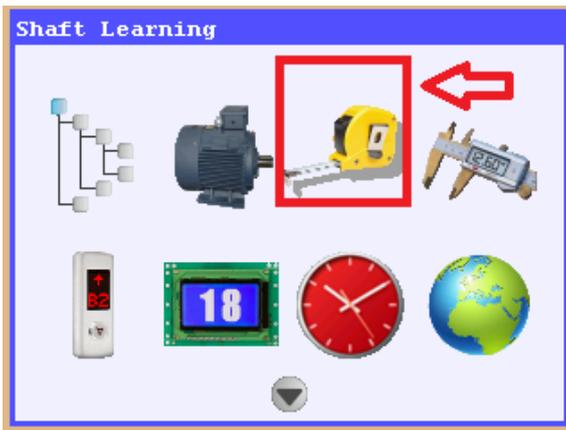


Figure-15a : écran Apprentissage de Gaine

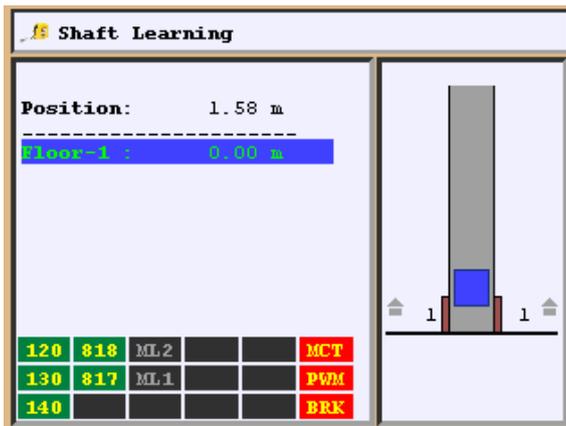


Figure-15b : Processus Apprentissage de Gaine

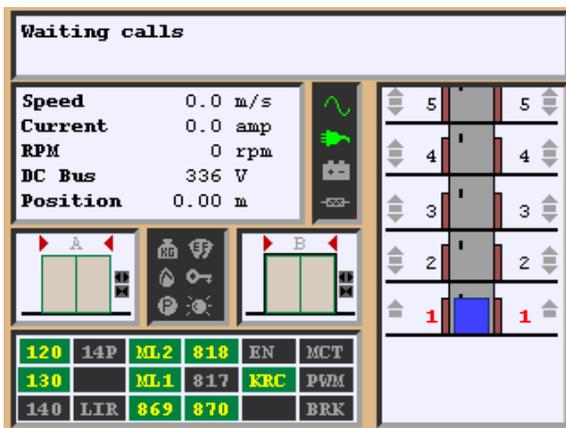


Figure-16 : Mise à zéro des étages

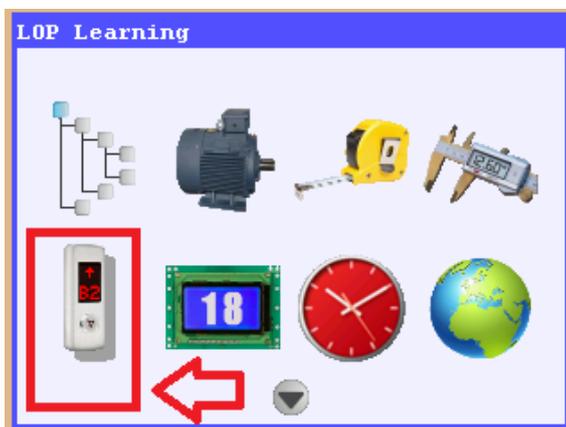


Figure-17 : Donner un appel avec "Appels de cabine et d'étage" verme

- Choisir l'emblème "Apprentissage de Gaine" du menu puis appuyer sur la touche enter. Initier le processus d'apprentissage en appuyant sur "F2".

- L'ascenseur ne doit pas être en mode de révision ou de rappel afin de pouvoir effectuer ce processus. Dans un tel cas, apparaîtra un message d'avertissement sur l'écran.
- Lors de l'apprentissage de gaine, la position de la cabine n'a pas d'importance. Après que le système ramène automatiquement la cabine à l'étage le plus bas à la demi-vitesse de la vitesse maximale, il parvient à l'étage le plus haut en apprenant la gaine et termine ainsi son fonctionnement d'essai.
- Si vous devez arrêter le processus pour une quelconque raison après avoir commencé au processus d'apprentissage de gaine, vous pouvez appuyer sur la touche d'arrêt d'urgence ou prendre le système au mode de révision.

- Ce processus peut prendre un peu de temps dépendant du nombre d'étage. C'est pour cela que vous ne devez pas être en hâte. L'écran AREM vous indique l'étape du processus d'apprentissage en cours.
- A la fin du processus d'apprentissage, le système donne le message "Gaine appris" et termine le processus. Il sera suffisant d'effectuer l'apprentissage de gaine une seule fois pour chaque ascenseur. Sortir du menu à la fin de ce processus. Lors de cette sortie, dire "Oui" à la question "Voulez-vous sauvegarder ?". Ou sinon, le processus d'apprentissage sera invalidé et il vous faudra alors répéter cet apprentissage.
- Lorsque l'ascenseur terminera le processus d'apprentissage de gaine, il partira à l'étage le plus bas pour mettre à zéro le nombre d'étages. Lorsqu'il parviendra à l'étage le plus bas, la cabine de l'ascenseur apparaîtra sur l'écran comme vu à côté. A chaque coupure d'électricité Arcode effectuera la mise à zéro du nombre d'étages.
- Il faudra vérifier l'ascenseur en donnant des appels et voir s'il va ou pas aux étages voulus. Vous pouvez utiliser AREM pour cette opération. Pour cela appuyer à la fois sur la touche F2 et bouton d'appel bas et haut à plusieurs reprises. Par exemple, si vous appuyez une seule fois sur le bouton d'appel pendant que vous appuyez sur la touche F2 en même temps, l'ascenseur ira à un étage supérieur de là où il se trouve.
- Une autre méthode consiste à appuyer sur la touche "Info" pendant que AREM se trouve sur l'écran principal (Figure-16).
- Appuyer sur l'emblème "appel de cabine et étage" et puis la touche enter.
- Ramener l'ascenseur à l'étage voulu en utilisant les touches de flèche de direction puis appuyer sur la touche Enter. L'ascenseur bougera vers l'étage voulu.

7. REGLAGES DES APPELS DE CABINE & PALIER

Appels de cabine: Les cartes CPC ou CPC-T (Contrôleur cabine) sont des cartes utilisées pour effectuer les enregistrements des appels internes. Cette carte est connectée à la carte IBC-S (Contrôleur de révision) avec une communication en série. Si les réglages de contacteurs de croisement sont faits, il est possible d'envoyer des appels avec les boutons sans faire aucun autre réglage. Les réglages des cartes CPC et CPC-T sont différentes les unes des autres. Avant de passer aux appels externes, il faudra vérifier si l'ascenseur va à tous les étages lors des appels internes.

Appels de palier :

- Arcode a la capacité de fonctionner en connexion série (CANBus) ou parallèle des appels externes. Si les appels externes étaient en connexion parallèle, il faudrait utiliser la carte MSP-16 (Pour plus de renseignements, vous pouvez analyser section 11).
- Si la connexion en série est utilisée pour les appels externes, il faut définir à Arcode les emplacements des boutons d'appel externe.

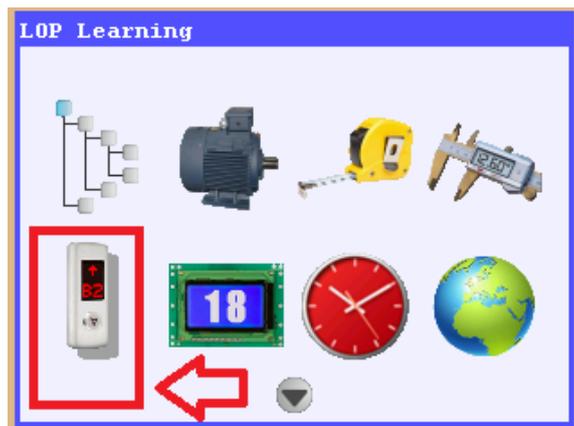


Figure-18a: Apprentissage position cabine

- Choisir cet emblème pour l'apprentissage "Apprentissage de Position cabine".
- La fonction " Mise à zéro Position Cabine " permet d'annuler les données d'apprentissage cabine.
- En choisissant l'emblème "Apprentissage Position Cabine" pour l'apprentissage position cabine, la figure-18c s'affichera sur l'écran d'AREM. S'il n'y a aucun apprentissage de position étage, vous verrez le symbole  en face du nombre d'arrêt. Dans ce cas, si le bouton d'appel est indicateur, vous verrez d'abord le signe "???" sur l'écran. Si l'apprentissage a été effectué auparavant, vous verrez le symbole  en face du nombre d'étage. Dans ce cas, vous verrez apparaître successivement "A" "+" sur le bouton indicateur d'étage puis l'étage appris.

- Pour cela, il faut tout d'abord connecter la console de paramétrage - AREM au socket CANBus qui se trouve sur la carte CPC.
- Ramener la cabine à l'étage le plus bas en donnant un appel.
- Venir sur l'emblème "Apprentissage Position" en appuyant sur la touche "Outils" se trouvant sur la console de paramétrage puis appuyer sur enter.

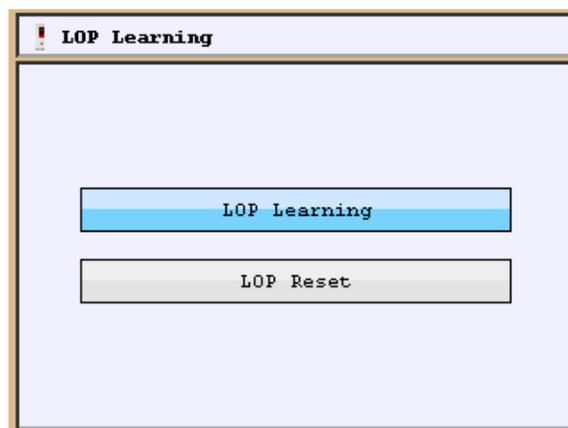


Figure-18b : Choix Apprentissage d'Etage

LOP Learning			
Floor- 8:	Door-A		Door-B 
Floor- 7:	Door-A		Door-B 
Floor- 6:	Door-A		Door-B 
Floor- 5:	Door-A		Door-B 
Floor- 4:	Door-A		Door-B 
Floor- 3:			Door-B 
Floor- 2:	Door-A		
Floor- 1:	Door-A		Door-B 

Figure-18c : écran de position d'étage défini

- Ici "A" montre l'étage défini. Pour la porte B, vous verrez le signe "B". Le signe "+" signifie que ce signe est utilisé comme bouton d'enregistrement.

Apprentissage Position Cabine :

- Si pendant que la cabine se trouve à l'étage le plus bas, vous verrez le symbole "???" ou si le nombre d'étage indiqué n'est pas correct, appuyer sur le bouton d'étage jusqu' ce que le nombre correct d'étage soit affiché sur l'écran. Pour la porte A 1er étage, il sera considéré que cette position est définie lorsque les signes "A" "+" et "1" apparaissent respectivement sur l'écran. S'il y a une porte B, en utilisant la touche de direction, venez sur la porte B et appuyer jusqu'à ce que vous voyiez apparaître respectivement "B" "+" et "1". Durant cette opération, le signe  deviendra  sur l'écran AREM. Donner un appel de l'intérieur de la cabine à l'étage supérieur. Faire connaître au système tous les étages tel indiqué ci-dessus.
- Si le bouton d'appel d'étage n'a pas d'indicateur, le symbole  se trouvant juste en face de la note arrêt deviendra  sur l'écran d'AREM. Lorsque la position de l'étage sera définie, la diode du bouton d'étage clignotera avec des intervalles d'1 seconde.
- Si l'indicateur d'étage utilisé servira seulement comme indicateur au dessus de la porte, il ne sera pas nécessaire d'effectuer ce processus d'apprentissage.

8. AUTRES REGLAGES

Réglages Mémoire Image LCD

Lorsque LCD est connecté pour la première fois à la ligne CANBus, il faudra tout d'abord effectuer la mise à jour de logiciel tel indiqué à la 'Mise A Jour De Logiciel'. Ce processus doit être effectué après avoir connecté tous les écrans LCD. Lorsque les écrans LCD sont utilisés pour la première fois, les mémoires d'image sont vides.



Figure-19a : écran mise à jour

- Il faudra mettre à jour le console de paramétrage AREM et la connecter à l'écran LCD par l'intermédiaire de la ligne CANBus. Par ex ; si LCD est intégré dans la cabine, il faudra connecter AREM à la ligne CANBus de la cabine. Si les écrans étaient utilisés en dehors de la porte, il faudrait connecter à la ligne CANBus de gaine. Ou sinon, vous serez confronté à l'erreur "Pas de LCD à mettre à jour."
- Pour mettre à jour la mémoire d'image, venir sur "écran de mise à jour LCD" et appuyer sur la touche Enter.

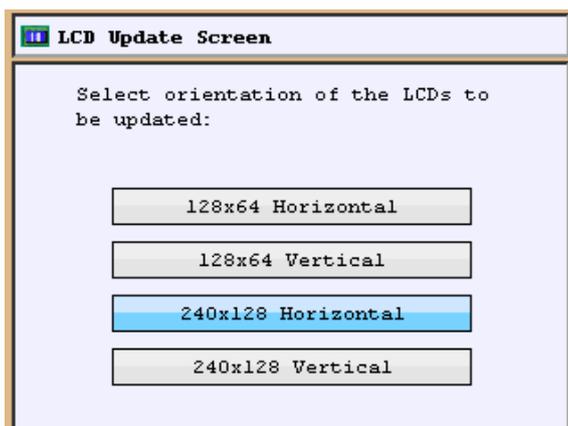


Figure-19b : Choix de type LCD

- Choisir le type LCD à mettre à jour et appuyer sur la touche Enter.
- Le message à mettre à jour avec les flèches droit-gauche sont choisis avec les images à afficher sur l'écran à l'aide des touches des flèches bas et haut.
- Tous les changements faits sont enregistrés à la mémoire de LDC.

Distance de Décélération

Arcode peut définir par soi-même la distance de décélération sans avoir besoin de faire des réglages supplémentaires grâce à sa fonction d'arrêt direct.

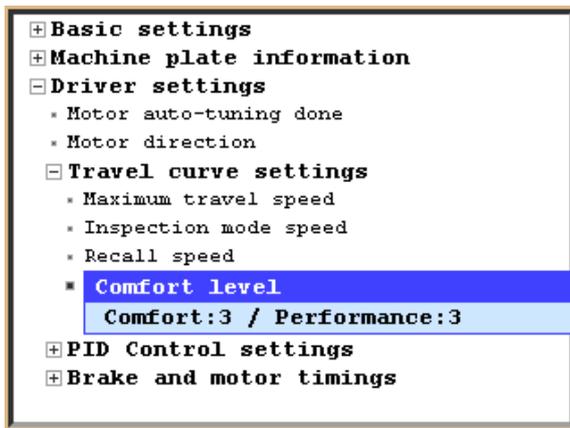


Figure-19c : Niveau de Confort

- Venir sur l'emblème "Paramètres du dispositif" et appuyer sur la touche Enter pour entrer au menu. Venir au paramètre "Niveau de confort" se trouvant sous le paramètre "Réglages Pilote".
- Les paramètres par défaut sont considérés être "Confort :3/ Performance : 3. Vous pouvez faire le choix de confort en appuyant sur le paramètre "Niveau de confort".
- Si vous voulez que l'ascenseur ralentît rapidement, baisser le niveau de confort. Plus, le niveau de confort baissera plus la performance augmentera.
- Si vous voulez que l'ascenseur ralentît avec plus de confort, vous devrez augmenter le niveau de confort Dans ce cas la performance baissera.

9. MISE A JOUR DE LOGICIEL

Lorsque AREM est connecté pour la première fois sur la ligne CANBus, dans le cas où le logiciel se trouvant dans Arcode n'est pas intégré dans la carte SD d'AREM, ce dernier indiquera qu'il sera nécessaire d'effectuer une mise à jour. Initier la mise à jour en appuyant sur la touche "F1". Lorsque la mise à jour sera terminée, le système sera relancé. Tous les périphériques d'Arcode sont actualisables. Pour cette raison, il sera nécessaire de mettre à jour le logiciel lors de l'ajout de chaque nouvelle unité.



Figure-20a : Mise à jour de logiciel

- Venez sur l'emblème "mise à jour de logiciel" puis appuyer sur la touche "Enter".

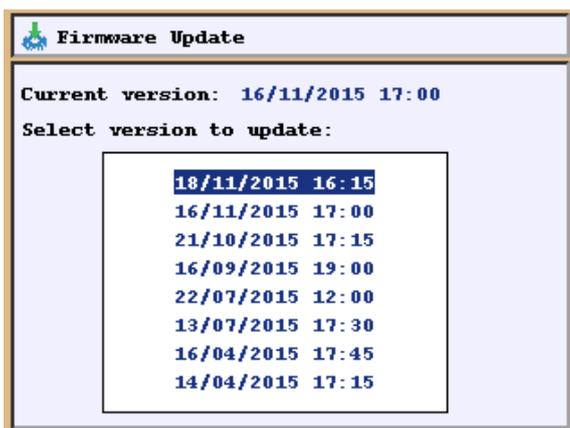


Figure-20b : Choix du logiciel à mettre à jour

- La version la plus courante du logiciel est celui le plus récent. Initier le processus de mise à jour de logiciel en appuyant sur la touche "Enter".
- Pendant l'installation, s'il y a des unités périphériques non connectées sur la ligne CANBus, il faudra ré-initier la mise à jour de logiciel lorsqu'elles seront connectées. Ou sinon, les unités périphériques connectées ultérieurement ne fonctionneront pas.

10. PERIPHERIQUES ARCODE

Unité Périphérique : Il s'agit de toutes les unités qui fonctionnent sur la ligne CANBus. Chacune des unités a une adresse unique et spécifique. Après la mise à jour d'Arcode, il faudra effectuer la recherche des autres périphériques et les mettre à jour.

CONTROLEUR BAB DE CABINE (CPC) : Il s'agit du bouton d'appel cabine. Il est utilisé pour faire un appel de cabine. (Type socket)

CONTROLEUR BAB DE CABINE (CPC-T) : Il s'agit de la carte de connexion bouton d'appel. Il est utilisé pour les connexions de type terminal allant jusqu'à 16 arrêts.

FX-CAN : En plus de permettre la connexion des appels de cabine, cette carte se trouvant au dessus de la porte comprend certaines fonctions de la carte IBC- S.

CONTROLEUR BOITE DE REVISION (IBC-S) : Il s'agit de la carte de la boite de révision. Il permet la communication entre la cabine et BAB de Cabine.

IO-0210 (Carte entrée-sortie programmable) : Il s'agit de la carte assurant des entrées-sorties extra programmables. (2 entrées-10 sorties).

MSP-16 : Dans les systèmes à installation parallèle, il s'agit de la carte de connexion bouton d'appel. Il est utilisable jusqu'à 16 arrêts. En cas d'utilisation d'un seul bouton, il permet de faire des appels jusqu'à 16 arrêts et en cas d'utilisation de double bouton, il est utilisé pour collecter les appels externes allant jusqu'à 9 étages.

MSP-32 : Avec MSP-16, il est possible de rendre service jusqu'à 9 étages au maximum. Il faut utiliser la carte MSP-32 si vous voulez utiliser un double bouton entre 10 et 16 étages.

ENCODEUR ABSOLU (ENCA) : Il s'agit de la carte de connexion encodeur pour les machines synchrones (sans engrenage).

ENCODEUR INCREMENTIEL (ENCI) : Il s'agit de la carte de connexion encodeur pour les machines asynchrones.

BC-BUT : Il s'agit du bouton d'appel d'étage sans indicateur.

BC-D2X : Bouton d'appel de palier à indicateur 2 pièces matrices de point (utilisé comme indicateur dans la cabine ou indicateur au dessus de la cabine avec indicateur).

BC-D3X : Bouton d'appel de palier à indicateur 3 pièces matrices de point (utilisé comme indicateur dans la cabine ou indicateur au dessus de la cabine avec indicateur).

BC-LCDA : Écran LCD d'une résolution de 128x64. Il peut être utilisé comme un bouton d'appel avec indicateur à l'extérieur de la cabine ou à l'intérieur de la cabine ou au dessus de la porte.

BC-LCD240128 : Écran LCD d'une résolution de 240x128. Il peut être utilisé comme un bouton d'appel avec indicateur à l'extérieur de la cabine ou à l'intérieur de la cabine ou au dessus de la porte. Il peut être monté soit horizontalement soit verticalement.

BC-LCD10555 : Écran LCD d'une résolution de 105x55. Il peut être utilisé comme un bouton d'appel avec indicateur à l'extérieur de la cabine ou à l'intérieur de la cabine ou comme carte d'enregistrement d'appel externe. Il est possible de régler la couleur de l'écran LCD à partir du menu.

DFC (Signal Vérification Erreur Porte) : Il s'agit de la carte utilisée pour surveiller l'état de l'éclairage de gaine et signaux de révision de cuvette, la clé by-pass et contrôler les erreurs de porte selon le standard EN81-20.

11. BOITES A BOUTONS DE CABINE

11.1. REGLAGES DES INTERRUPTEURS DIP ET CARTE DE COMMANDE CPC

Arcode, capable de travailler avec 2 portes et au total 64 arrêts, ramasse les appels venant de la cabine par l'intermédiaire de la carte CPC. Chaque carte CPC peut servir chacune jusqu'à 24 arrêts. Dans le cas de plus de 24 étages ou de double porte, il faudra utiliser 2 cartes CPC. Pour un ascenseur devant servir 64 arrêts et double porte, il faudra utiliser au total 6 cartes CPC. Les interrupteurs de croisement permettent de déterminer quelle carte commandera quelle porte ou quel étage.

Dipswitch-1	Dipswitch-2	Dipswitch-3	Dipswitch-4		
0	0	1	0	CPC-1A	Jusqu'au 24 étage
0	1	1	0	CPC-2A	Jusqu'au 48 étage
1	0	1	0	CPC-3A	Jusqu'au 64 étage
0	0	0	1	CPC-1B	Jusqu'au 24 étage pour 2. porte
0	1	0	1	CPC-2B	Jusqu'au 48 étage pour 2. porte
1	0	0	1	CPC-3B	Jusqu'au 64 étage pour 2. porte
0	0	1	1	CPC-1AB	Jusqu'au 24 étage
0	1	1	1	CPC-2AB	Jusqu'au 48 étage
1	0	1	1	CPC-3AB	Jusqu'au 64 étage

Tableau-1 : Réglages des interrupteurs dip de la carte CPC

Par exemple : Si vous avez un système allant jusqu'au 24. Étage et une porte, il faudra régler les interrupteurs dip à "0010". Le message "ON" se trouvant sur les interrupteurs dip ont la signification 1.

11.2. REGLAGES DES INTERRUPTEURS DIP DE LA CARTE CPC-T

	Interrupteur dip - 1	Interrupteur dip - 2	Interrupteur dip - 3	Interrupteur dip - 4
ON	Porte-A active	Porte-B active	Sorties code Gray	Sorties inversées
OFF	Porte-A passive	Porte-B passive	Sorties code binaire	Sorties normales

Tableau-2 : Réglages des interrupteurs dip de la carte CPC-T

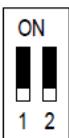
Il est possible d'utiliser la carte CPC-T au lieu de la carte CPC. Tel il est indiqué dans le tableau, les réglages des interrupteurs dip sont différents les uns des autres. Il faudra donc faire attention lors des réglages de vos interrupteurs dip.

Pour la carte CPC-T, les connexions des boutons d'appel dans la cabine sont faites avec le type terminal. Si le système a plus de 16 arrêts, il ne sera pas possible d'utiliser la carte CPC-T.

11.3. REGLAGES DE FX-CAN

La carte FX-CAN est une carte de périphérique Arcode utilisée pour ramasser les appels de cabine allant jusqu'au 16. étage et remplir certaines fonctions de la carte IBC-S. La carte FX-CAN ne peut être utilisée avec la carte IBC-S, CPC ou CPC-T. En cas d'ouverture indépendante de double porte se trouvant au même étage, il ne sera pas possible d'utiliser cette carte. (Les appels sont envoyés à Arcode comme porte AB). Il est possible de recevoir sur cette carte les signaux Gray, binaires, 7-segments 31, 32 et 02. Il est possible de connecter les signaux de révision (500-501) sur cette carte. Elle a une sortie haut-parleur pour bouton de voix et gong. Il est possible d'avoir une sortie pour l'éclairage en cas d'urgence avec la connexion de batterie. Il y a des terminaux de connexion pour les tubes magnétiques (ML1-ML2 ou sens ascenseur). Elle a les sorties de relais nécessaires pour l'éclairage de cabine, ventilateur et ouverture/fermeture de porte. Avec ses entrées programmables, les entrées comme photocellule, surcharge, charge pleine peuvent être directement connectées sur la carte.

No	1	2	
Pozisyon	OFF	OFF	GRAY KOD
	OFF	ON	BINARY KOD
	ON	OFF	7-Segment
	ON	ON	7-Segment



Il est possible de faire fonctionner différents indicateurs de cabine ayant des types de fonctionnement différent avec ses deux interrupteurs dip.

Tableau-3 : Réglages des sorties indicateurs

11.4. REGLAGES DE LA CARTE IO-0210

Au cas où les entrées ou les sorties du système ne sont pas suffisantes, il est possible d'utiliser la carte IO-0210. Cette carte permet à l'utilisateur d'avoir 2 entrées supplémentaires et 10 sorties de transistor.

Il y a 8 interrupteurs dip. Les deux premiers sont utilisés pour choisir le numéro de groupe de la sortie. Les sorties doivent être définies à l'aide du paramètre "sorties programmables". (Outils → Paramètres de l'appareil → Sorties programmables → sorties de la carte IO-0210) : Les sorties programmables doivent être définies par le numéro de groupe dont le réglage des interrupteurs dip a été fait de ce paramètre. Une carte IO-0210 donne 10 sorties programmables de transistor :

1	2	Sorties
OFF	OFF	Sortie du 1er groupe
OFF	ON	Sortie du 2ème groupe
ON	OFF	Sortie du 3ème groupe
ON	ON	Sortie du 4ème groupe

Tableau-4 : Réglages interrupteurs dip de la carte IO-0210

Pour programmer les entrées programmables des 6 autres interrupteurs dip (de 3 à 6), il faudra travailler avec la logique binaire. Par exemple :

MSB : bit le plus significatif (3. Interrupteur dip)

LSB : Bit le moins significatif (8. Interrupteur dip)

Pour les entrées, il est possible d'utiliser 16 cartes IO-0210. Pour chaque carte IO-0210, se trouvent 2 entrées programmables.

Le réglage de chacun des interrupteurs dip doit être effectué comme suite :

000000 → carte "IO-0210-1 PI1 et carte IO-0210-1 PI2"

000001 → carte "IO-0210-2 PI1 et carte IO-0210-2 PI2"

000010 → carte "IO-0210-3 PI1 et carte IO-0210-3 PI2"

000011 → carte "IO-0210-4 PI1 et carte IO-0210-4 PI2"

000100 → carte "IO-0210-5 PI1 et carte IO-0210-5 PI2" etc...

Les entrées programmables doivent être définies du bon endroit selon le réglage effectué des interrupteurs dip.

(Outils → Paramètres de l'appareil → entrées programmables → entrées de la carte IO-0210) peut être choisi de 0 à 15. (Nombre de 16)

3	4	5	6	7	8	IO-0210-x
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	1
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	2
OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	3
OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON	4
OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	5

Tableau-5 : Réglages des interrupteurs dip de la carte IO-0210

12. SIGNIFICATION DES MESSAGES 7-SEGMENTS SUR ARCODE

INIT:	L'ascenseur va remettre à zéro le compteur d'étage (Initialisation)
UpEn:	Mise à jour de la carte ENCA (Mise à jour Enca)
O-in:	Seulement révision (only-inspection)
notu:	Besoin de faire reconnaître le moteur (pas de réglage)
noSh:	Besoin de faire l'apprentissage de la gaine (Pas d'apprentissage de gaine)
120-:	Pas de signal 120
Fire:	Mode Incendie
RcLL:	Mode de rappel
inSP:	Mode révision (Cuvette)
tune:	Processus de connaissance moteur
SHFL:	Effectuer le processus d'apprentissage de gaine (Apprentissage gaine)
ErXX:	Réception d'une erreur de code XX. (S'il clignote, cela signifie que l'ascenseur est bloqué à cause de cette erreur)
rtrX:	L'ascenseur va sortir de l'erreur dans un temps de X secondes et va essayer à nouveau (x :1-5)
L. X:	Ascenseur libre à l'étage X
L X:	L'ascenseur se trouve à l'étage X mais pas au niveau d'étage.
1.58:	Ascenseur monte avec une vitesse de mouvement de 1.58 m/s
-0.35:	Ascenseur descend avec une vitesse de mouvement de 0.35m/s
door:	Présence d'appel mais attente que les portes se ferment
EUAC:	Mode d'évacuation avec puissance de réserve (évacuation)
EPro:	Lecture ou enregistrement sur EPROM en cours
0.00:	La clé SEV est activée. L'ascenseur ne bouge pas. La vitesse est de 0.00 m/s
LuL :	Les clé SEV est activée. L'ascenseur bouge en lâchant les freins. En ce moment la cabine se trouve dans la zone de la porte et a une vitesse plus petite que 0.3 m/s.
StoP:	La clé SEV est activée. L'ascenseur bouge en lâchant les freins. Sa vitesse est plus grande que 0.3 m/s. il indique que vous devez laisser les boutons de frein.
UpEx(x=9.0)	Le logiciel Enca est en cours de mise à jour. Le nombre "x" indique le temps qui reste pour la mise à jour. Il compte de 9 à 0. Lorsque la valeur affichée est 0, cela signifie que la mise à jour est terminée.
u36:	En mode U36, le système évite les arrêts qui ont reçu des appels d'incendie.
Parc:	Va à l'arrêt de parking
noSr:	L'ascenseur est mis hors service avec l'entrée "Out of Service".
byP	L'interrupteur Bypass est activé (position 1,2 ou 3) et les portes sont fermées
byP-	L'interrupteur Bypass est activé (position 1,2 ou 3) et les portes sont fermées (K19A/B inactif)
InS	Mode Révision (le haut de la cabine et la cuvette sont à la fois actifs)
InSc	Mode révision (Dessus de cabine)
UJxx	Fonction martelage active, temps restant indiqué en "xx" secondes
EnSh	Signifie l'intégration à la gaine dans les systèmes Limax t EN81-21 (c'est à dire que l'ascenseur ne peut bouger qu'en mode révision) (Entered Shaft)
UPLx	Mise à jour du logiciel de la carte ARLIM (Compte de 9 à 0 et indique le temps restant pour terminer le processus)
tunE	Effectue le processus de recherche de position de pôle pour les moteurs à encodeur indirect (comme un cône)
POnd	Si la fonction de retard de démarrage est active avec le paramètre "(P1049) Retard de démarrage", cela signifie que l'ascenseur est en attente.

Tableau-9 : Messages Arcode 7-segments

13. NETTOYAGE DES ERREURS

Afin d'annuler les erreurs permanentes, il faut suivre les 2 étapes suivantes. Sur AREM,

- 1) Outils → Outils du système → Annuler l'erreur permanente
- 2) Outils → Outils du système → Relancer le Système

14. NOUVELLES FONCTIONS APPORTEES AVEC EN81-20

Clé By-Pass

Le contacteur came est spécialement conçu pour être utilisé dans le cas de pontage pour des buts d'entretien du circuit de sécurité



Figure-21a : Clé By-pass

- Ce contacteur qui a 4 positions peut réaliser un pontage que d'une partie du circuit de sécurité à la fois.
- Position 0 : Pas de pontage effectué dans cette position.
- Position 1 : Pontage de 120-130. Contact de la porte de palier pour les portes semi-automatiques.
- Position 2 : Pontage de 130-135. Contact de porte de palier pour porte entièrement automatique. Contact de pompe pour les portes semi-automatiques
- Position 3 : Pontage 135-140. Contact de verrouillage de la porte de cabine.

Note : Les interrupteurs de fin de course de la porte et leurs connexions doivent être faites pour pouvoir bouger la cabine en mode by-pass.

Lorsque la clé By-pass est active, l'ascenseur ne peut fonctionner qu'en mode révision. La carte d'alarme avec flasheur placée en dessous de la cabine avertit en flashant lorsque l'ascenseur bouge en mode by-pass et mode révision.

Boîtes de Révision et d'Inspection

Les boîtes de révision et d'inspection se trouvant sur la cabine et dans la cuvette sont prioritaires par rapport aux boîtiers de rappel se trouvant sur les armoires de manoeuvre. En plus des touches de direction se trouvant sur la boîte de révision, se trouvent des boutons de mouvement. Afin de faire déplacer l'ascenseur en mode révision, il faut appuyer en même temps sur le bouton de mouvement et le bouton de direction. Si l'ascenseur est mis en entretien au dessus de la cabine ou la cuvette, le boîtier de rappel ne fonctionnera pas. Si la boîte de commande d'inspection de cuvette et la boîte de commande du dessus de la cabine sont mis en entretien en même temps, il faudra appuyer en même temps des deux boîtes de commande sur les boutons de mouvement et de direction afin de déplacer l'ascenseur.

Retour au fonctionnement normal du mode de la révision de gaine

Si la clé d'inspection passe en mode d'inspection situé dans la fosse, elle doit être réinitialisée par la clé de réinitialisation même si le terminal manuel d'inspection est en mode normal.

Si l'ascenseur est mis en entretien de la boîte de commande comme la cuvette, il faut que la touche de mise à zéro doit être activée afin de permettre à l'ascenseur de retourner à son fonctionnement normal même s'il est ramené au mode de révision. Pour cela, il faut que tous les signaux de révision (868, 869, 870) soient ramenés au fonctionnement normal. Il faut que tous les signaux du circuit de sécurité (120, 130, 140) soient actifs. Dans un tel cas, la touche de mise à zéro qui se trouve à l'emplacement de l'étage le plus bas ou au dessus de la carcasse de porte (Entrée IPR) soit active pendant quelques secondes.

15. CODES DES ERREURS –RAISONS PROBABLES ET SOLUTIONS

1- Paramètres n'ont pas été lus. Erreur de vérification : Si Eeprom est vide ou checksum est défectueux, vous verrez apparaître cette erreur. - Si vous rencontrez cette erreur pour la première fois, relancer le système. Si le problème est toujours présent, faire appel au service technique ARKEL

2- Paramètres n'ont pas été écrits. Erreur de vérification : Si les paramètres ou les statistiques n'ont pas pu être écrits sur EEPROM, vous verrez cette erreur. Relancer le système mais si le problème persiste, faire appel au service technique ARKEL.

3- Paramètres sont plus récents que la version de logiciel. Certains paramètres vont disparaître : Si le système est mis à jour avec un logiciel ancien et si les fonctions existantes ne se trouvent pas dans la nouvelle version, les valeurs des fonctions présentes dans la première version s'effaceront.

4- Pas de connexion avec la carte ENCA : Cette erreur s'affiche s'il n'est pas possible de communiquer avec Arcode pendant plus d'1 seconde.

- Lorsque vous verrez cette erreur, il faudra contrôler le câble plat entre la carte ENCO et Arcode.
- Pour un fonctionnement normal, il faut que les diodes qui se trouvent sur la carte ENCO doivent être allumées.
- Le problème peut s'avérer si l'alimentation de l'encodeur ou le choix du type encodeur est mauvais.

5- Mauvaise ou fausse lecture de la configuration des commutateurs DIP : Lorsque vous verrez apparaître cette erreur, vous devez immédiatement faire appel au service technique d'ARKEL.

6- Pas de connexion dans l'une des voies de l'encodeur : Cette erreur s'affiche lorsqu'une information quelconque n'est pas reçu de la carte ENCO pendant plus d'1 seconde. Il faudra vérifier le câble plat entre la carte ENCA et Arcode ainsi que les connexions du câble encodeur.

7- Le courant dépasse la limite du pilote : Cette erreur s'affichera lorsque le courant du moteur dépasse 200% du courant max. du module, - Vérifier si les valeurs de courant de la classe Arcode utilisée sont conformes au moteur.

- La cabine peut être coincé, le frein moteur peut ne pas être entièrement lâché.
- La valeur de déviation des moteurs asynchrones peut être fausse.
- Il faudra vérifier le gain de courant sans charge.

8- Le courant reste proche de la limite du pilote pendant longtemps : Cette erreur s'affichera si le courant du moteur dépasse 250% du courant max. du module IPM pendant plus de 6 secondes.

- S'assurer que l'équilibre de charge est correct.
- Vérifier si le frein moteur est ouvert ou pas.
- Vérifier les valeurs de courant sans charge et déviation dans les machines asynchrones.

9- Surchauffe du Moteur ou Panneau de Commande : Cette erreur s'affiche si les entrées T1-T2 se court-circuitent.

- Vérifier le moteur, panneau de commande et résistance de freinage PTC.
- Vérifier les entrées T1 et T2 se trouvant sur Arcode. T1 et T2 doivent se court-circuiter pour assurer un fonctionnement normal.

10- Manque de perception du relâchement des contacteurs principaux : Cette erreur s'affichera si le signal du contacteur principal (KRC) n'est pas perçu pendant plus de 3 secondes pendant que les contacteurs principaux et les freins sont inactifs.

- L'entrée KRC se trouvant sur Arcode doit être actif lorsque les contacteurs sont abaissés.
- Cette erreur s'affichera s'il ne sera pas possible de retirer le pontage entre 140-140P bien que la carte de pontage porte soit choisi du menu au cas où la carte de pontage porte est disponible.

Note : Si cette erreur est affichée sur l'écran AREM comme 'PERMANENT', cela signifie que le système a passé à l'erreur permanent. Voir Page 19 pour annuler une erreur permanente.

11- Manque de perception de l'enclenchement des contacteurs principaux : Cette erreur s'affichera si le signal de suivi du contacteur principal (KRC) est encore en position ON pendant 3 secondes lorsque les contacteurs principaux et le frein sont actifs.

- Cette erreur s'affichera si le signal 140P n'est pas reçu (vu comme 14P sur l'écran Arem) bien que le circuit de sécurité soit 120- 130-140.
- Si cette erreur est perçue, il est possible d'avoir une panne dans la carte de pontage porte.
- De plus, si le temps accordé pour permettre aux verrouillages des portes de prendre leur place est réglé à 0,0 sn, cette erreur s'affichera si le circuit de sécurité ne vient pas. Afin d'éviter une telle situation, il est conseillé de régler le temps de mise en place des verrouillages à 0,3 secondes au minimum.
- S'il n'y a pas de carte de pontage porte, il faudra réaliser le pontage des entrées 140-140P sur Arcode.

Note : Si cette erreur est affichée sur l'écran AREM comme 'PERMANENT', cela signifie que le système a passé à l'erreur permanent. Voir Page 19 pour annuler une erreur permanente.

12- La tenue des freins n'est pas perçue : Cette erreur s'affichera si le signal de suivi du frein mécanique (BRC) n'est pas perçu pendant 3 secondes pendant que le frein mécanique est inactif.

- Vérifier les contacteurs de frein. Il est possible que le signal 100 ne parvienne pas au contact des commutateurs.
- Le signal 100 du micro-contacteur de frein lorsque le frein mécanique moteur est tenu doit venir à l'entrée BRC. Cette erreur s'affichera si le signal 100 ne parvient pas.

Note : Si cette erreur est affichée sur l'écran AREM comme 'PERMANENT', cela signifie que le système a passé à l'erreur permanent. Voir Page 19 pour annuler une erreur permanente.

13- Le relâchement des freins n'est pas perçu : Cette erreur s'affichera si le signal 100 est encore perçu pendant que le frein mécanique moteur est actif. Lorsque le frein mécanique moteur est ouvert, le signal 100 venant à l'entrée BRC des micro-contacteurs freins doit être coupé. Cette erreur s'affichera si ce signal est perçu. Vérifier les contacteurs de frein. Le frein moteur peut ne pas relâcher.

Note : Si cette erreur est affichée sur l'écran AREM comme 'PERMANENT', cela signifie que le système a passé à l'erreur permanent. Voir Page 19 pour annuler une erreur permanente.

14- La tension DC-bus est trop élevée : Cette erreur s'affichera si la tension DC-Bus est au dessus de la limite de tension. Cette erreur s'affiche lorsque la tension d'alimentation est trop élevée.

- Vérifier la tension d'alimentation des entrées L1, L2, L3 inputs. La tension d'alimentation ne doit pas dépasser 420V.
- De plus, vérifier les connexions de la résistance de frein.

15- Tension DC-bus trop basse : Cette erreur s'affichera si la tension DC-Bus reste en dessous de la limite inférieure de tension pendant plus de 3 secondes.

- Vérifier la tension d'alimentation des entrées L1, L2, L3.
- La tension d'alimentation ne doit pas être en dessous de 340V.

16- Le bloc de puissance (IPM) reporte une erreur : Cette erreur s'affichera lorsque le bloc de puissance (IPM) donne une alarme.

- Si vous verrez cette erreur durant le fonctionnement normal, vérifier les connexions de la résistance de frein.
- Il est possible que le circuit de sécurité soit coupé pendant que l'ascenseur est en mouvement.
- Cette erreur s'affichera si les boutons haut ou bas sont lâchés soudainement pour arrêter l'ascenseur durant le fonctionnement en révision. C'est pour cela qu'il faut appuyer en même temps les deux boutons pour arrêter l'ascenseur. Il faut relâcher les boutons lorsque le contacteur est actif.

17- Mesure de vitesse de l'encodeur inconsistante : Cette erreur s'affichera si l'info parvenant à l'encodeur augmente soudainement.

- Il faut vérifier le montage de l'encodeur sur le moteur. Il est possible que l'encodeur dévie pendant la rotation.
- Vérifier la connexion du câble encodeur ainsi que la connexion de mise à la terre.
- Le câble de l'encodeur doit passer à une distance d'au moins de 5 cm des câbles de tension AC.

18- Survitesse de cabine : Cette erreur s'affichera au cas où la donnée de vitesse venant de l'encodeur dépasse la vitesse calculée.

- Il faut vérifier les connexions de l'encodeur ainsi que les paramètres du moteur.
- Il faut que l'équilibre de charge de l'ascenseur soit fait correctement. Il faut vérifier l'équilibre de charge en plaçant dans la cabine la demi-charge.
- Il est possible que les gains du paramètre des gains PID de vitesse se trouvant dans les réglages de contrôle PID soient insuffisants. Il faut augmenter les gains.
- Il faut vérifier le circuit de sécurité. Cette erreur peut s'afficher lorsque l'ascenseur s'accélération soudainement lorsque le circuit de sécurité est coupé pendant que l'ascenseur est en mouvement.

19- Le moteur n'atteint pas la vitesse nécessaire : Cette erreur s'affichera lorsque le moteur n'atteindra pas la vitesse de référence pendant 5 secondes. Cette erreur s'affichera lorsque le moteur n'atteindra pas la vitesse voulue bien qu'il soit alimenté correctement.

- Il faut vérifier les paramètres du moteur. Il faut vérifier la connexion de l'encodeur.
- Il faut vérifier l'équilibre de charge en plaçant dans la cabine une demi-charge.
- S'il est possible que les valeurs du paramètre des gains PID de vitesse se trouvant dans les réglages de contrôle PID soient insuffisants. Il faut augmenter les gains.
- Le courant sans charge des moteurs qui se trouvent en dessous des données de la plaque moteur doit être réglé à 20% pour les moteurs asynchrones.
- Essayer de faire fonctionner le moteur en cycle ouvert pour les moteurs asynchrones et s'il n'y a pas d'erreur reçu, vérifier les connexions de la carte ENCI et l'encodeur.

20- Erreur de connexion avec l'encodeur : Cette erreur s'affichera en cas d'arrivée de mauvaise information provenant de la carte Enca. Cette erreur est observable seulement sur les moteurs synchrones. Il faut vérifier les connexions entre l'encodeur et la carte encodeur. Il faut contrôler du menu le type d'encodeur.

21- Au moins une phase manquante : Il faut vérifier les phases L1, L2, L3. Si une ou plus d'une phase ne vient pas, il est possible que la tension soit trop basse

22- Mauvaise séquence des 3-Phases : Il faut changer la place de la phase L2 avec L3 ou L1.

23- Alimentation 24V trop faible : Mesurer les entrées 24 Arcode. Cette erreur s'affichera si la valeur mesurée reste en dessous de 20 VDC.

- Vérifier la sortie du transformateur 24V, la sortie doit être de 19 VAC. Si SMPS est utilisé, la sortie doit être de 24 VDC.
- Si la tension reste en dessous de 19 VAC, il est possible d'avoir une panne de transformateur ou une connexion qui absorbe le courant en baissant le courant dans les sorties 24 VDC.

24- La cabine dépasse l'étage le plus haut : Cette erreur s'affichera si le commutateur magnétique ML2 dépasse l'aimant de la région de la porte pendant que la cabine est au niveau de l'étage le plus haut.

- Il est possible que l'emplacement des aimants de la zone de porte ait changé.
- La position de l'aimant 818 peut avoir changé. Il faut effectuer à nouveau l'apprentissage de gaine en réglant le paramètre "apprentissage de gaine effectué" à la position "Non".
- Lorsque la cabine arrive au niveau du dernier étage, il est possible que l'un ou les deux signaux ML1/ML2 se coupent. Il faut vérifier les commutateurs magnétiques.

25- Cabine descend en dessous de l'étage le plus bas : Cette erreur s'affichera si le commutateur magnétique ML1 dépasse les aimants de la zone de porte pendant que la cabine se trouve au niveau de l'étage le plus bas.

- La position des aimants de la zone de porte peut avoir changée.
- La position de l'aimant 817 peut avoir changée. Il faut effectuer à nouveau l'apprentissage de gaine en réglant le paramètre "apprentissage de gaine effectué" à la position "Non".
- Lorsque l'ascenseur atteint le niveau de l'étage le plus bas, l'un ou les deux signaux ML1/ML2 peut être coupé. Il faut vérifier les aimants magnétiques.

26- La mesure totale de courant est différente de zéro : Cette erreur s'affichera si le total des courants U, V, W n'est pas égal à zéro pendant plus de 100 millisecondes.

- Le moteur peut fonctionner avec seulement deux phases. Il faut vérifier les connexions du moteur.
- Les contacts des contacteurs peuvent ne pas transmettre.
- Il est possible que l'un ou plusieurs capteurs de courant ne fonctionnent.

27- Temps maximum du trajet est dépassé : Cette erreur s'affichera si la cabine ne peut pas passer les aimants (ML1&ML2) d'un étage à l'autre durant le temps de trajet maximum réglé pour l'ascenseur.

- Le temps maximum de trajet doit être réglé selon la vitesse du moteur.
- Il faut vérifier les magnétiques en tube ML1 et ML2. Il faut placer les magnétiques en tube à une distance maximale d'1 cm des aimants. Il faut vérifier les connexions des magnétiques en tube.
- Il faut vérifier les aimants de la région de la porte.

Note : Après avoir reçu cette erreur, il faudra remettre à zéro le système pour annuler cette erreur. Ramener le système en mode de révision puis le reprendre en mode de fonctionnement normal ne permettra d'effacer cette erreur.

28- Pas de signal EN : Cette erreur s'affichera si l'entrée 140P ou le signal du contacteur principal est en arrêt ou pendant le mouvement ou démarrage du moteur n'est pas perçu pendant plus de 3 secondes.

- S'assurer que le signal 100 arrive lorsque les contacteurs sont activés à l'entrée EN Arcode.
- S'il y a une carte de pontage porte, s'assurer que l'option "carte de pontage porte: disponible" soit choisie.
- S'il n'y a pas de carte de pontage porte, s'assurer que l'option "carte de pontage porte : indisponible" soit choisie : Il faut effectuer le pontage avec le câble entre 140 et 140P.

29- Erreur de court-circuit ML1-ML2 : Cette erreur s'affichera si pendant que ML1 et ML2 se trouvent au niveau des aimants d'un étage, lorsqu'un aimant sort de son alignement l'autre est lu en dehors de son alignement d'aimant pendant 5 millisecondes (ML1=ML2=0). De même, cette erreur s'affichera si pendant que ML1 et ML2 se trouvent en dehors de l'aimant au niveau d'étage, l'un entre dans la zone d'aimant pendant que l'autre est lu dans la zone d'aimant dans 5 millisecondes (ML1=ML2=1).

- Cette erreur se génère lorsque les signaux de ML1 et ML2 se coupent en même temps et arrivent en même temps. Il faut vérifier les connexions des aimants en tube de ML1, ML2.
- Il est possible que l'un des signaux n'arrivent pas.

Note : Il s'agit d'une erreur permanente. Voir Page 19 pour sortir de l'état d'erreur permanente.

30- Mauvaise séquence de ML1-ML2 ou ne peut pas être lu : Cette erreur s'affichera si pendant que la cabine bouge vers le haut, ML1 arrivera en premier au niveau des aimants. De même, pendant que la cabine bouge vers le bas, si ML2 arrive en premier au niveau des aimants, cette erreur s'affichera.

- Les interrupteurs magnétiques doivent être placés de manière à avoir ML1 en dessous et ML2 au dessus.
- Lorsque la cabine bouge vers le bas, il faut que ML1 entre en premier dans la zone d'aimant puis ML2. Il faudra donc vérifier toutes les connexions des aimants.

Note : Il s'agit d'une erreur permanente. Voir Page 19 pour sortir de l'état d'erreur permanente.

31- Les portes ne peuvent se fermer : Après avoir envoyé l'ordre de fermer les portes, s'il n'est pas perçu après un certain moment que les portes se sont fermées (si le signal 140 ne vient pas), le système ouvrira les portes et après une attente de "P0023: temps de réouverture photocellule" il tentera à nouveau de fermer les portes. Cette erreur s'affichera s'il ne sera pas possible de

fermer la porte après avoir tenté le nombre de fois indiqué dans le paramètre "P0033 : nombre de tentative de résoudre le problème de coincement de porte".

- Le temps accordé pour fermer la porte peut être trop court. Il faut augmenter le temps de fermeture de la porte.
- Il faut vérifier la connexion du relais de fermeture porte se trouvant sur la boîte de révision.
- Il peut avoir des problèmes avec les contacts de la porte. Il faut vérifier les contacts de porte.
- Si le contacteur fin de course de la porte ne sont pas connectés ou s'il n'y en a pas, il faut opter pour l'option contacteur fin de course de porte non connecté.
- Pour les portes semi-automatiques, il est possible que la sortie "LIR" soit utilisée pour fermer la porte. Il faut impérativement utiliser la sortie K3 pour fermer la porte.

32- Les portes ne peuvent pas s'ouvrir : Cette erreur s'affichera si les portes ne s'ouvrent pas pendant le temps d'ouverture de porte indiqué dans les réglages de porte bien que Arcode ait donné l'ordre d'ouvrir les portes. Il faut alors augmenter le temps de retard d'ouverture de porte. Il faut vérifier physiquement si les portes peuvent ou pas s'ouvrir lorsque l'ordre d'ouvrir les portes est donné.

33- Les portes ne peuvent pas se verrouiller : Si cette erreur arrive lors de la révision ou de la première installation, il faut s'assurer que le mode choisi est le mode d'installation. Si cette erreur survient lors du fonctionnement normal, il faut vérifier que les signaux 137 et 140 sont bien reçus bien que la porte soit fermée.

34- 130 off pendant que 140 on. Vérifier le circuit de sécurité : Cette erreur ne peut s'afficher pendant que l'essai UCM est actif ou que les portes sont en pontage. Ou sinon cette erreur survient lorsque l'on reçoit le signal 140 pendant qu'il n'y a pas le signal 130. Vérifier les connexions du circuit de sécurité. Lorsque les portes sont fermées, il faut recevoir le signal 130 lorsque les portes externes sont fermées et le signal 140 lorsque les portes internes sont fermées.

35- Circuit de sécurité (120) coupé au cours du mouvement : Cette erreur s'affichera si le circuit de sécurité (120) est coupé et si l'ascenseur n'est pas en mode de révision ou de rappel. Il faut vérifier les parties qui peuvent changer la position des contacts comme le contact d'un câble desserré, le contact de régulateur.

36- Erreur d'encodeur absolu (Elgo LIMAX) : Cette erreur s'affiche dans les cas suivants ;

- Mauvais réglage des paramètres de l'encodeur absolu [(P1041) réglages de l'encodeur de gane à position absolue]
- Rupture de communication entre Elgo LIMAX et Arcode
- Détection par LIMAX d'une survitesse, UCM, mauvaise direction et dépassement de la limite (limites de fonctionnement normal et révision)
- LIMAX donne une erreur interne. (Code d'erreur)

Au cas où LIMAX33RED + SAFEBOX ou LIMAX33CP est utilisé, après l'occurrence de l'erreur 36, il faut vérifier l'écran "état de LIMAX" sur le menu "Info".

La communication entre Arcode-ARLIM-LIMAX peut être vue sur l'écran "état de LIMAX". (La carte ARLIM assure la communication entre Arcode et LIMAX)

En cas "d'erreur" il faut analyser les autres pages de l'écran "état de LIMAX" et voir quelle case est rouge.

En cas "d'erreur", il faut voir la signification du code indiqué dans le guide d'utilisation Elgo.

37- Signal (140) interrompu durant le mouvement : Cette erreur s'affichera si le signal 140 ne sera pas reçu pendant 50 millisecondes pendant le mouvement.

- Il est possible que le contact de la porte interne se coupe durant le mouvement. Il faut donc vérifier le contact de la porte interne
- Il est possible que le signal ferme la porte se coupe durant le mouvement. Il faut donc vérifier l'entrées du signal et contact de porte.

38- La valeur encodeur est différente de la position d'aimant : Cette erreur s'affiche si la correction faite par l'Encodeur est plus grande que 15 cm.

- Il est possible que l'aimant au niveau de la porte ait glissé ou bien encore un glissement important des chaînes.
- Il est possible que le couple de l'encodeur soit trop desserré. S'assurer que l'encodeur est bien fixé.

39- L'aimant de la zone de porte n'est pas vu : Cette erreur s'affiche si la position de la cabine diffère de ± 3 cm de l'aimant du niveau d'étage se trouvant à l'apprentissage de gaine et si l'un des signaux de ML1 ou ML2 n'est pas perçu.

- Vérifier les interrupteurs magnétiques ML1 et ML2.
- Vérifier l'aimant de la zone de porte. Il est possible que l'aimant ait glissé. Il faut alors refaire le processus d'apprentissage de gaine.

40- Capteur séisme actif : Cette erreur s'affiche si l'entrée séisme (DEP) est active. Vérifier si l'entrée désignée pour l'entrée DEP parmi les entrées programmables est ou n'est pas alimentée

Note : Il s'agit d'une erreur permanente. Voir Page 19 pour sortir de l'état d'erreur permanente. Il faudra relancer le système.

41- Le signal 817 ne se coupe pas alors qu'il le faudrait : Cette erreur s'affichera si la position de la cabine est en dessous de la position 817 lors de l'apprentissage de gaine et si le signal 817 est coupé. Il est possible que l'aimant 817 ait glissé ou bien que les chaînes aient trop glissées. Après avoir corrigé la position de l'aimant, il faut refaire le processus d'apprentissage de gaine.

Note : Il s'agit d'une erreur permanente. Voir Page 19 pour sortir de l'état d'erreur permanente.

42- Le signal 817 ne vient pas alors qu'il le faudrait : Cette erreur s'affiche si la position de la cabine est au dessus de la position 817 se trouvant dans l'apprentissage de gaine et si le signal 817 est coupé. Il faut vérifier les aimants 817, il est possible que l'un d'entre eux soit tombé ou glissé. Après avoir corrigé la position de l'aimant, il faut refaire le processus d'apprentissage de gaine.

43- Le signal 818 n'est pas coupé alors qu'il le faudrait : Cette erreur s'affichera si la position de la cabine se trouve au dessus de la position du signal 818 en mode d'apprentissage de gaine et le signal 818 n'est pas coupé. Il est possible que les aimants 818 aient glissés ou bien que les câbles aient beaucoup glissés. Après avoir rectifié les aimants, refaire le processus d'apprentissage.

Note : Il s'agit d'une erreur permanente. Voir Page 19 pour sortir de l'état d'erreur permanente.

44- Le signal 818 n'est pas reçu alors qu'il le faudrait : Cette erreur s'affichera si la position de la cabine se trouve en dessous de la position du signal 818 en mode d'apprentissage de gaine. Vérifier les aimants 818, l'un d'entre eux peut être tombé ou avoir glissé. Après avoir rectifié les aimants, refaire le processus d'apprentissage.

45- Erreur de l'interrupteur fin de course : Cette erreur s'affichera lorsque les interrupteurs fins de course connectés aux paramètres P0013 et/ou P0020 ne fonctionnent pas correctement. Si les contacteurs fins de course ne sont pas utilisés, il faut les choisir comme "non utilisé" ou bien les connexions de l'interrupteur fin de course ne sont pas correctes.

47- Surchauffe de la résistance de frein : La température estimative de la résistance de frein est toujours calculée en observant le changement de la tension donnée à la résistance de frein. Cette erreur s'affichera lorsque cette température calculée dépasse une certaine valeur.

- Vérifier si la résistance de frein choisie est conforme ou pas à Arcode.
- S'assurer que les quatre côtés du ventilateur sont bien ouverts afin de lui permettre de bien fonctionner.

48- Surchauffe du refroidisseur : Cette erreur s'affichera si la température dépasse pendant plus de 3 secondes la valeur IPM "P0774 : température de surchauffe du refroidisseur".

- Vérifier si les ventilateurs qui se trouvent sous l'appareil fonctionnent ou pas.
- S'assurer que la ventilation du panneau de l'appareil est convenable.

49- Réception du signal d'erreur externe (XER1): Cette erreur s'affichera en cas de réception de l'erreur externe "arrêt immédiat"). Si l'entrée désignée pour XER1 des entrées programmables est stimulée par le signal 100, l'appareil donne erreur. Il faut alors vérifier si l'entrée est ou n'est pas alimentée. L'ascenseur continuera à son fonctionnement normal après 5 secondes de la coupure du signal.

50- Réception du signal d'erreur externe (XER2) : Cette erreur s'affichera en cas de réception de l'erreur externe (XER2). Si l'entrée désignée pour XER2 des entrées programmables est stimulée par le signal 100, l'appareil donne erreur. Il faut alors vérifier si l'entrée est ou n'est pas alimentée. L'ascenseur continuera à son fonctionnement normal après 5 secondes de la coupure du signal.

51- Réception du signal de blocage externe (XBL1) : Cette erreur s'affichera en cas de réception du signal "(XBL1) entrée de blocage externe / _ (arrêt immédiat)". Si l'entrée désignée pour XBL1 des entrées programmables est stimulée par le signal 100, l'appareil donne erreur. L'ascenseur sera bloqué au cas où cette entrée est stimulée. L'ascenseur reviendra à son mode de fonctionnement normal si l'on ferme et ouvre l'énergie ou l'on relance le système.

52- Réception du signal de blocage externe (XBL2) : Cette erreur s'affichera en cas de réception du signal "(XBL2) entrée de blocage externe / _ (arrêt à l'étage)". Si l'entrée désignée pour XBL2 des entrées programmables est stimulée par le signal 100, l'appareil donne erreur. L'ascenseur sera bloqué au cas où cette entrée est stimulée. L'ascenseur reviendra à son mode de fonctionnement normal si l'on ferme et ouvre l'énergie ou l'on relance le système.

53- Direction de l'encodeur inversée : Il faut changer la direction de l'encodeur par le menu. Lorsque la direction de l'encodeur est changée, il faut refaire le réglage automatique pour les moteurs sans engrenage.

54- Erreur OGD : Lorsque la valeur de tenue au démarrage est trop grande, le démarrage est trop brusque. Dans un tel cas s'affichera cette erreur. Il faut alors baisser les gains de tenue au démarrage.

55- Contacteur baissé : Cette erreur s'affichera au cas où le signal " (EN Contacteur principal actif" ne vient pas pendant 100 millisecondes lorsque le moteur passe à l'action ou pendant qu'il marche ou s'arrête. Le signal 100 qui passe par les contacteurs KPA et KPB pendant qu'ils sont ouverts normalement vient à l'entrée EN d'Arcode. Lorsque tous les contacteurs sont actifs, l'entrée EN doit recevoir le signal 100. Si au cours du mouvement, l'un des contacteurs baisse ou le signal 100 se coupe, cette erreur s'affichera.

56- 817&818 coupés en même temps : Cette erreur s'affichera si le signal 817 dernier ralentisseur inférieur" et le signal 818 ""dernier ralentisseur supérieur" se coupent pendant 0,5 secondes.

57- Courant non équilibré du moteur : Cette erreur s'affichera lorsqu'une ou quelconque deux phases du moteur n'arrivent pas au moteur. Il faut alors vérifier les contacteurs. Les bornes du moteur sont directement connectées aux bornes du moteur Arcode pour essai. Si l'erreur continue dans un tel cas, il est fort probable qu'il y ait un problème dans les bobinages du moteur ou les sorties du moteur Arcode.

58- Erreur offset des capteurs de courant : Cette erreur s'affichera si les valeurs offset des capteurs de courant U, V, W ne sont pas entre les valeurs minimales et maximales pendant 1 seconde.

- Observer les valeurs des capteurs de courant de l'écran "info" et "information système"
- Faire appel au service technique Arkel

59- La cabine bouge dans le sens inverse : Cette erreur s'affichera si le signal 817 passe de l'actif au passif pendant que la vitesse de référence de la cabine est positive et le signal 818 passe de l'actif au passif pendant que la vitesse de référence de la cabine est négative.

- Si l'erreur est reçue pendant que la cabine va vers le haut, vérifier le signal 817 et si l'erreur est reçue pendant que la cabine descend, vérifier le signal 818.
- Possibilité de court-circuit ou coupure des signaux 817, 818.
- Vérifier l'état des câbles de connexions 817, 818.
- Vérifier la direction du moteur en faisant descendre et monter la cabine en mode révision.

60- Erreur pontage porte : Cette erreur s'affichera en cas d'une erreur détectée en relation avec la carte DBR. - Problème avec la carte DBR. Les signaux ML1 et ML2 peuvent recevoir des bruits électriques.

61- Erreur UDI : Erreur CPU (processeur). Faire appel au service technique Arkel.

62- Erreur de Dépassement de Capacité : Erreur CPU (processeur). Faire appel au service technique Arkel

63- Erreur Watchdog : Erreur CPU (processeur). Faire appel au service technique Arkel

65- Erreur communication DFC : Cette erreur s'affiche si le paramètre P1029 est opté du menu de manière à être compatible avec EN81-20 et si la connexion avec la carte DFC n'est pas fait ou bien que cette connexion soit faite la mise à jour de carte DFC n'a pas été faite. Il faut alors vérifier les connexions et mettre à jour le logiciel.

66- Erreur contacts de porte ou carte DFC : Conformément au standard EN81-20, il faut vérifier à chaque arrêt de l'ascenseur si les portes sont ou ne sont pas pontées. Cette erreur s'affichera si la carte DFC reçoit un signal inattendu pendant son fonctionnement d'essai. Il faut vérifier le type de porte et le circuit de sécurité. Il faut aussi vérifier si les signaux sont ou ne sont pas reçus selon le tableau suivant :

Porte A	Porte B	133	135	137	140
OUVERT	FERME	0	0	1	1
FERME	OUVERT	1	0	0	1
OUVERT(ESSAI1)	OUVERT(ESSAI1)	0	0	0	1
OUVERT(ESSAI2)	OUVERT(ESSAI2)	0	1	0	1

Au cas où les doubles portes s'ouvrent en même temps, il faut effectuer deux essais. Le système donnera erreur au cas où les résultats ne sont pas conformes aux données du tableau.

71- Clé de licence (dongle) non trouvée : Cette erreur s'affichera si "la classe P0839 Arcode" est choisie Arcode Midline et dans le système il n'y a pas de clé Midline ou Highline ou si le paramètre Arcode Highline est choisi et la clé Highline n'est pas présente.

72- Caractéristique limite : Cette erreur s'affichera si la "classe P0839 Arcode" et choisi Arcode Basic et l'un des cas suivants est arrive.

- Si "P0002 : nombre d'étages" est plus grand que 16.
- Si "P0135 : la vitesse maximale de déplacement" est plus grande que 1,6 m/s.

- Si le nombre d'Arcode intégré dans le système est plus de 2.
- Si "P0890 : la fonction de service en cas d'urgence" est choisie "en utilisation".
- Si "P0942 : la méthode de choix de l'état de parc" est choisie comme arrêt de parc selon les intervalles de temps.

Cette erreur s'affichera si la "P0839 classe Arcode" est choisie comme Arcode Midline et si l'un des cas suivants arrivera.

- "P0002 : nombre d'étages" plus grand que 24.
- "P0135 : vitesse maximale de déplacement" est plus grande que 2,5 m/s.

73- Perception entrée à la gaine : Cette erreur s'affichera si dans le cas où la protection contre l'entrée à la gaine est active, le signal "(SPR) arrêt clé de protection Gaine" est reçu dans l'un des étages en plus de l'étage où se trouve l'ascenseur. (Normalement lorsque les portes sont fermées, on ne doit pas recevoir de signal). Le signal est donné en cas de perception d'entrée à la gaine. Vérifier la position du contact et du signal (Il faut contrôler les signaux SPR selon le cas d'entrée et de sortie d'après les fonctions.)

Note : Il s'agit d'une erreur permanente. Voir Page 19 pour sortir de l'état d'erreur permanente.

74- Angle offset de l'encodeur non trouvé : Il s'agit d'une erreur cône moteur. Si cette erreur survient fréquemment, cela signifie que le type d'encodeur est mal choisi.

75- Erreur de retour d'information CML : Dans les grandes cabines, il y a une bobine spéciale connectée à un régulateur de vitesse située en dessous de la machine et utilisée lorsque le frein mécanique n'est pas suffisant. Cette bobine est activée lors de chaque mouvement. Elle se bloque à chaque arrêt. Si ce verrouillage n'est pas utilisable, il faut ramener les réglages de suivi protection → réglages de suivi et protection gaine/cabine → mouvement cabine verrouillé en mode OFF.

Note : Il s'agit d'une erreur permanente. Voir Page 19 pour sortir de l'état d'erreur permanente.

76- Clé de mise à zéro de la protection gaine est active : Pour les applications conformes au standard EN81-21, cette erreur s'affichera si l'entrée de la clé de mise à zéro utilisée est active pendant 60 secondes (DOMRS). Cette entrée doit être active seulement pendant la mise à zéro. Il faut ensuite couper l'énergie de cette entrée

79- Courant passe au dessus de la limite du moteur : La valeur du courant transmis au moteur dépasse la valeur limite de courant de l'appareil. Il faut vérifier la valeur de courant du moteur. Il faut vérifier si la classe de puissance Arcode est conforme ou pas au courant du moteur. Il faut vérifier l'équilibre des charges contre les charges déséquilibrées. Il faut vérifier si la fréquence de déviation nominale est correcte ou pas pour les moteurs asynchrones.

80- Le courant reste trop proche de la limite du moteur pendant longtemps : Cette erreur s'affichera si le courant du moteur dépasse pendant plus de 6 secondes la multiplication des valeurs "P0159 : courant nominal du moteur et "P0429 : limite de surcharge du courant moteur".

- Vérifier les paramètres du moteur
- Vérifier si le contre poids est conforme ou pas
- S'assurer que le dispositif utilisé est ou pas conforme à la puissance du moteur
- Vérifier les blocages mécaniques probables

81- Erreur de conflit d'identité groupe : Cette erreur s'affichera si la valeur du paramètre "P0086 : identité groupe" se trouvant dans Arcode intégré au système coïncide ou pas avec une autre identité. - Attribuer un ID différent pour chaque ascenseur lors du contrôle de ce paramètre.

82- Le nombre d'arrêt de tous les ascenseurs du groupe doit être le même : Cette erreur s'affichera si la valeur du paramètre "P0002 : nombre d'arrêt" entrée dans Arcode intégré au système est différente de l'une des autres.

83- APRE n'a pas pu être débloqué : Cette erreur s'affichera si le paramètre "P0788 Suivi Apre" est ON, et si l'entrée "Suivi Apre (APRI)" n'est pas 0 durant 3 secondes après l'ouverture des freins.

84- APRE n'a pas pu être bloqué : Cette erreur s'affichera si l'entrée "APRI suivi Apre" ne donne pas 1 pendant le temps "P0804 : retard de verrouillage du régulateur de vitesse" et si le paramètre "P0788 : Suivi Apre est On, "(RP) contacteur principal" et "(APRO) Stimulation Apre" est 0.

Note : Il s'agit d'une erreur permanente. Voir Page 20 pour sortir de l'état d'erreur permanente.

85- Erreur référence Encodeur : Cette erreur s'affichera si le paramètre "(P0868) type d'accouplement Encodeur" est réglé comme "Encodeur incrémentiel indirect" et le taux de correction d'angle est plus de 120 degrés.

- Vérifier les connexions de l'encodeur.
- Vérifier l'accouplement mécanique de l'encodeur. Il est possible que la roue de l'encodeur glisse.
- Vérifier si le signal de référence relié au canal Z est correct ou pas.

86- UCM détecté : Cette erreur s'affiche si la porte est pontée et l'un des signaux 140 ou 130 est "0" et si l'un des signaux ML1 ou ML2 est "0".

Note : Il s'agit d'une erreur permanente. Voir Page 19 pour sortir de l'état d'erreur permanente.

87- En dehors de la zone de renouvellement de niveau :

- Si le paramètre "P0075" fonction de renouvellement de niveau" est choisi avec "les signaux 141 et 142" : Cette erreur s'affichera si les entrées " (141) stimulation inférieure renouvellement de niveau" et ((142) stimulation supérieure renouvellement de niveau" donne 0 pendant que l'ascenseur est en attente
- Si le paramètre "P0075 fonction de renouvellement de niveau" est choisi avec "Liftsense" : Cette erreur s'affichera si la valeur lue du signal Liftsense ne se trouve pas dans l'intervalle entre + 7 m et - 7 cm pendant que l'ascenseur attend à l'étage.

Note : Il s'agit d'une erreur permanente. Voir Page 19 pour sortir de l'état d'erreur permanente.

88- Survitesse lors du renouvellement de niveau : Cette erreur s'affiche si la vitesse de la cabine lors du renouvellement de niveau dépasse la valeur "P0814 : limite d'erreur de survitesse lors du renouvellement de niveau".

89- Pas de tenue de la cabine lors du démarrage : Cette erreur s'affichera si le rotor tourne plus d'un quart de tour lors du démarrage. Il faut régler les gains PID de tenue au démarrage (Paramètres KP et KD)

90- Survitesse lors de la pré-ouverture de porte : Cette erreur s'affichera si la vitesse de la cabine pendant le pontage de porte dépasse la valeur indiquée au paramètre "P0813 : limite erreur de survitesse de pré-ouverture de porte".

91- Gaine trop long : Cette erreur s'affiche en cas de mauvais apprentissage lors de l'apprentissage de gaine. Cette erreur s'affichera au cas où la vitesse du moteur, le paramètre de longueur de drapeau et longueurs des aimants utilisées est fausse. Après avoir effectué les rectifications nécessaires, il faudra refaire l'apprentissage de gaine.

92- Erreur suivi de position : Cette erreur s'affichera au cas où l'erreur du taux d'erreur de l'encodeur incrémentiel utilisé dans les moteurs KONE est trop élevé. Si cette erreur survient dans les moteurs standards avec ou sans engrenage, il faudra fermer la fonction de suivi de position. "Sensibilité erreur de suivi position (P1085) = fermé".

93- Durée d'entretien dépassé : Cette erreur s'affichera lorsque la date entrée au paramètre "P1006 durée d'entretien" sera dépassé et l'ascenseur passe au mode hors service.

Pour rendre le paramètre "P1006" actif, il faut d'abord régler le paramètre "P1005 contrôle de la date d'entretien" en mode ON.

94- Fusible sauté de la lampe de la cabine : Cette erreur s'affichera s'il est perçu 3 phases sur Arcode mais absence d'entrée 220 V sur IBC-S.

95- évacuation manuelle (Clé SEV) : Cette erreur s'affichera si le paramètre "P0810 outils d'essai de démarrage" est OFF et le signal "MEM" est ON. Cette erreur est affichée pour avertir l'utilisateur pendant l'alimentation vu que cette clé d'évacuation manuelle est utilisée en cas de coupure d'électricité. Les outils d'essai de démarrage doivent être actifs que pendant le mode d'essai.

96- Essai UPS raté : Cette erreur s'affichera si l'essai UPS ne pourra pas être terminé. Vérifier les batteries.

Note : Il s'agit d'une erreur permanente. Voir Page 19 pour sortir de l'état d'erreur permanente.

97- Limite de changement de direction atteinte : Cette erreur s'affichera à l'arrêt au premier étage si le compteur de changement de direction de déplacement atteint la valeur indiquée au paramètre "(P0964) limite du nombre de changement de direction" dans le cas où cette valeur n'est pas nulle. Cette fonction est en général utilisée pour éviter l'utilisation des câbles plastiques après la fin de leur durée de vie. Après avoir changé les câbles, il faudra augmenter le paramètre "P0964) au nombre convenable.

Note : Il s'agit d'une erreur permanente. Voir Page 19 pour sortir de l'état d'erreur permanente.

98- L'une des unités périphériques critiques est hors ligne : Si au cours du fonctionnement normal, la connexion CANBus de l'un des appareils critiques se coupe, l'ascenseur sera mis hors service. Par exemple ; si l'entrée photocellule est attribuée à l'une des entrées programmables de la carte IBC-S (FLA) et le contrôleur principal ne peut se connecter avec la carte IBC-S, cette erreur apparaîtra au cours du fonctionnement normal. Les entrées critiques sont indiquées en couleur rouge dans la liste des entrées programmables. Ce code d'erreur fut ajouté conformément aux dispositions du standard EN81-20. Pour éviter l'affichage de cette erreur au cours de l'installation, il faut choisir le paramètre "mode de fonctionnement" comme "mode d'installation".

99- Erreur de correction du glissement de câble : Si le paramètre correction de câble est actif, le mouvement de correction peut être au maximum de 100 cm. Si la zone de porte n'est pas encore trouvée après un mouvement de 100 cm, cette erreur surviendra. Il faut contrôler le glissement des câbles.

100- Erreur Externe Permanente-1(à l'exception de rappel/révision) : Cette erreur s'affichera lorsque le signal "(XPE1) erreur externe permanente-1" est actif. Même si cette erreur est active, l'ascenseur pourra fonctionner en mode de rappel ou de révision. Cependant en mode de fonctionnement normal, le système relancera cette erreur.

Note : Il s'agit d'une erreur permanente. Voir Page 19 pour sortir de l'état d'erreur permanente.

101- Mauvaise connexion de la commande révision/rappel : Lorsque les boutons du boîtier de rappel ou révision sont pris en mode révision, (tant qu'aucun bouton de direction ne sera pas enclenché), il faut que le signal 120 soit non actif. Si en cas de mauvaise connexion, cette erreur s'affichera si le signal 120 ne se coupe pas pendant 0,5 secondes lorsque l'une de ces boutons est enclenché. Il faut vérifier les connexions de la boîte de commande et s'assurer que le circuit de sécurité n'est pas actif pendant que les boutons sont en mode révision.

102- Le signal EN non coupé : Cette erreur s'affichera si pendant le fonctionnement normal le signal (EN) est actif pendant que l'ascenseur ne bouge pas.

- Voir pourquoi le signal (EN) reste actif après la baisse des contacteurs de l'entrée auquel il est attribué.
- S'assurer que les contacteurs principaux fonctionnent correctement et ne sont pas collés.
- S'assurer qu'il n'y a pas de pontage entre l'entrée (EN) et 100 (24VDC).